

SB 568

TEHNIČKI LIST

Suhi mort u predgotovljenoj smjesi za cementni špric



Unutarnji / vanjski



Vreća



Silos



Ručno



Raspršivač

Sastav

SB 568 predgotovljeni je mort koji sadrži posebne vrste cementa otporne na sulfate, odabrane vrste pijeska, vlakna koja sprečavaju skupljanje i dodatke koji poboljšavaju obradu i prijanjanje.

U inačici koja se proizvodi u pogonu u Bagnascu SB 568 radi se od vrsta cementa koji se mogu definirati kao „cementi za radove koji se izvode u obalnim područjima“ („Prise-mer“), a uređeni su normom NF P 15-317 (rujan 2016).

Isporuka

- Posebne vreće sa zaštitom od vlage, približno 25 kg.
- U rinfuzi u silosu

Uporaba

SB 568 upotrebljava se osobito za sanaciju i oblaganje tunelâ i terenâ.

Priprema podloge

Na podlozi ne smije biti prašine, prljavštine itd. Eventualni tragovi ulja, masti, voska, itd., moraju biti prethodno uklonjeni. Dijelove betona u lošem stanju i u fazi odvajanja treba uklanjati dok se ne pojavi čvrsta i otporna podloga. Namočite podlogu prije nanošenja.

Obrada

SB 568 nanosi se namjenskim strojevima koji se upotrebljavaju za torkretiranje. Osim toga, može se prskati i normalnim strojevima za žbukanje, na primjer I 41 – FASSA, PFT itd. (savjetuje se da unutarnji promjer cijevi bude 30 mm). Stroj za žbukanje mora se pokrenuti putem smjese za injektiranje cementa ili bilo kojeg drugog morta, normalnog prijanjanja, koji se može injektirati. Pneumatski prijevoz materijala od silosa pod tlakom do stroja za žbukanje moguće je putem savitljive cijevi, dužine do 25 m.

Da biste spriječili stvrdnjavanje proizvoda u postrojenju, stroj za žbukanje mora neprekidno raditi, a ako bude potreban prekid, mora se očistiti.

Mort, koji ima tiksotropnu konzistenciju, može se nanositi do debljine od 4 cm po sloju; naredni deblji slojevi trebaju se nanositi na način da sloj ispod njih bude uvijek hrapav. Za sve vrste saniranja treba se preventivno i praktično postaviti metalna armaturna mreža odgovarajućih očica i debljine.

Ako želite vidljiv završni premaz, možete zagladiti smjesu gletericom prije potpunog prijanjanja proizvoda (oko 30 min.).

Upozorenja

- Proizvod za profesionalnu uporabu.
- Prije uporabe uvijek pročitati sigurnosnu karticu.
- SB 568 se može upotrebljavati pri temperaturi okoline između 5°C i 35°C.
- Svježu žbuku treba zaštititi od smrzavanja i brzog sušenja. Budući da stvrdnjavanje ovisi o svojstvima hidrauličkog prijanjanja cementa, temperatura od +5 °C preporučuje se kao minimalna temperatura za nanošenje i dobro stvrdnjavanje morta. Ispod te vrijednosti za prijanjanje bi trebalo znatno više vremena, dok bi ispod 0°C svježi mort, a također i mort koji nije potpuno stvrdnut bio izložen smrzavanju i propadanju.
- Ako je okolišna temperatura viša od 30 °C, savjetuje se upotreba hladne vode i močenje morta tijekom prvih 24 sata nakon nanošenja.

SB 568 mora se koristiti u izvornom stanju bez dodavanja drugih materijala.

Rok trajanja

Čuvati na suhom, ne duže od 12 mjeseci.

Kvaliteta

SB 568 pomno se i kontinuirano kontrolira u našim laboratorijima. Primijenjene sirovine strogo se biraju i kontroliraju.

Tehnički podaci

Proizvod SB 568 udovoljava europskoj normi EN 1504-3 (u skladu s načelima utvrđenima normom EN 1504-9)

Specifična težina praha	oko 1.650 kg/m ³
Granulacija	< 3 mm
Voda za smjesu	13-15%
Gustoća stvrdnutog proizvoda	oko 2.150 kg/m ³
Utrošak	oko 18,5 kg/m ² uz debljinu sloja od 10 mm (+ gubitak materijala oko 5 %)
U skladu s normom EN 1504-3	R3

Svojstva navedena u nastavku postižu se miješanjem proizvoda s 14 % vode u okolini kontrolirane temperature i vlage (20 ± 1 °C i 60 ± 5 % rel. vl.).

Osnovna svojstva prema normi UNI EN 1504-3	Metode ispitivanja	Svojstva proizvoda	Zahtjev norme za R3
Tlačna čvrstoća nakon 24 sata	EN 12190	≥ 12 N/mm ²	≥ 25 N/mm ² nakon 28 dana
Tlačna čvrstoća nakon 7 dana	EN 12190	≥ 30 N/mm ²	
Tlačna čvrstoća nakon 28 dana	EN 12190	≥ 40 N/mm ²	
Otpornost na savijanje nakon 7 dana	EN 12190	≥ 6 N/mm ²	nema zahtjeva
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	EN 12190	≥ 8 N/mm ²	
Sadržaj iona Cl ⁻	EN 1015-17	≤ 0,005%	≤ 0,05%
Prianjanje na beton	EN 1542	> 2,0 N/mm ²	≥ 1,5 N/mm ²
Otporno na karbonizaciju	EN 13295	premašeno	dubina karbonizacije ≤ referentni beton
Modul elastičnosti pod tlakom	EN 13412 (2. metoda)	≥ 20.000 N/mm ²	≥ 15.000 N/mm ²
Toplinska kompatibilnost - ciklusi smrzavanja - odmrzavanja	EN 13687-1	> 2 MPa	≥ 1.5 MPa
Kapilarno upijanje	EN 13057	≤ 0,5 Kgm ⁻² h ^{-0,5}	≤ 0,5 Kgm ⁻² h ^{-0,5}



Dodatna svojstva	Metode ispitivanja	Svojstva proizvoda	Zahtjev norme za R3
Opasne tvari (heksavalentni krom)	EN 196-10	< 2 ppm na cementu	≤ 2 ppm na cementu
Reakcija na požar	EN 13501-1	Euroklasa A1	Euroklasa

Navedeni podaci odnose se na laboratorijske vrijednosti. Kod praktične primjene na gradilištu ovi podaci mogu biti osjetno drugačiji, ovisno o uvjetima primjene. Korisnik mora provjeriti je li proizvod prikladan za predviđenu primjenu, pri čemu preuzima odgovornost za sve posljedice primjene. Društvo Fassa zadržava pravo na tehničke izmjene bez prethodne obavijesti.

Tehničke specifikacije u vezi s uporabom proizvoda poduzeća Fassa Bortolo u konstrukcijskom ili protupožarnom okruženju smatraju se službenima jedino ako ih isporuče odjeli „Tehnička pomoć“ i „Istraživanje i razvoj i sustav kvalitete“ poduzeća Fassa Bortolo. U slučaju potrebe obratite se službi za tehničku podršku odgovarajuće zemlje (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, PT: assistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Napominjemo da je za navedene proizvode potrebno vrednovanje ovlaštenog stručnjaka u skladu s važećim propisima.