

LEGANTE PER INIEZIONI 790

TEHNIČKI LIST

Biološko vezivo za injektiranje otporno na sulfate na bazi prirodnog hidrauličnog vapna NHL 3,5 za zidove povijesnih građevina



Vreća



Strojno

Sastav

LEGANTE PER INIEZIONI 790 je vezivo otporno na sulfate, na bazi prirodnog hidrauličnog vapna NHL 3,5 i odabranog punjenja koje se rabi za injektiranje za sanaciju povijesnih zidova.

Isporka

- Posebne vreće sa zaštitom od vlage, oko 25 kg

Uporaba

LEGANTE PER INIEZIONI 790 rabi se kao mort za injektiranje za sanaciju temelja i zidova povijesnih građevina uključujući i dijelove koji su predmetom krpanja ciglu po ciglu.

Priprema podloge

Uklonite postojeću žbuku ako je u lošem stanju i izvedite obnavljanje oštećenih spojeva morta.

Na zidovima napravite mrežu otvora promjera 15-30 mm, 3 do 5 otvora po m². U svakom slučaju udaljenost između otvora treba procijeniti ovisno o strukturi i konzistenciji zidova. Otvore treba napraviti s obje strane zida ako je njegova debljina veća od 50 cm.

Unutarnju konstrukciju zida treba preventivno oprati i obogatiti vodom, rabeći iste otvore koji će se rabiti za injektiranje veziva. Preporučuje se ovaj postupak izvesti dan prije injektiranja. U svakom slučaju u trenutku injektiranja unutarnja konstrukcija zida treba biti navlažena, ali bez stajanje vode.

Stavite priložene plastične tube za injektiranje u prethodno pripremljene otvore i učvrstite ih uporabom proizvoda MALTA STRUTTURALE NHL 712 ili SPECIAL WALL B 550 M.

Prije injektiranja potrebno je zabrtviti neravnine ili površinske šupljine zbog kojih bi se smjesa prilikom injektiranja na zidove mogla stvrdnuti. Osobito treba izvesti ponovno brtvljenje spojeva morta uporabom proizvoda MALTA STRUTTURALE NHL 712 ili SPECIAL WALL B 550 M; moguće je i, kad se to drži potrebnim, nanijeti proizvod RINZAFFO 720 ili S 650 na površinu zida gdje je otpala žbuka.

Obrada

Za injektiranje preporučuje se uporaba stroja MONO-MIX PER INIEZIONI koji je razvijen u poduzeću Fassa Bortolo baš za ovo područje primjene. Miješajte proizvod LEGANTE PER INIEZIONI 790 dok ne dobijete tekuću, uljastu, homogenu smjesu, bez izdvajanja vode (engl. bleeding).

Obavite postupak injektiranja pri niskom tlaku koji možete automatski kontrolirati tlačnom sklopkom, a trebate ga zadržati između 1 i 1,5 atm na mlaznici i to na način da se u unutrašnjosti zidova ne povećava tlak.

Ubrizgajte smjesu putem tuba za injektiranje, počevši od donjeg reda otvora prema gornjima dok ne ispunite sve šupljine. Ako dođe do propuštanja materijala iz susjednog otvora, prekinite radnju injektiranja, zatvorite upotrijebljenu tubu sredstva za injektiranje i ubrizgajte smjesu u otvor gdje je došlo do propuštanja materijala. Nastavite s tim postupkom dok smjesa ne izađe iz otvora smještenog na višem položaju.

Nakon što učvrstite konstrukciju, uklonite tube za injektiranje i fugirajte uporabom proizvoda MALTA STRUTTURALE NHL 712 ili SPECIAL WALL B 550 M.



MONO-MIX PER INIEZIONI šifra 861000



Detalj tlačne sklopke

Upozorenja

- Proizvod za profesionalnu uporabu.
- Prije uporabe uvijek pročitati sigurnosnu karticu.
- Svježu žbuku treba zaštititi od smrzavanja i brzog sušenja. Temperatura od +5°C preporučuje se kao minimalna temperatura za nanošenje i dobro stvrdnjavanje morta. Ispod te vrijednosti za prijanjanje bi trebalo znatno više vremena, dok bi ispod 0°C svježi mort, a također i mort koji nije potpuno stvrdnut bio izložen smrzavanju i propadanju.
- Izmiješanu smjesu treba nanijeti u roku od pola sata. U slučaju nepredviđenih situacija na gradilištu kada nije moguće upotrijebiti proizvod prema navedenim rokovima, moguće je dodati više vode radi ponovnog uspostavljanja obradivosti. Radi sprječavanja utjecanja na mehanička obilježja proizvoda ukupni udio vode u smjesi ne smije biti veći od 50 %.
- Operite alat prije nego što se proizvod stvrdne; nakon stvrdnjavanja proizvod treba ukloniti mehanički.

LEGANTE PER INIEZIONI 790 mora se koristiti u izvornom stanju bez dodavanja drugih materijala.

Rok trajanja

Čuvati na suhom, ne duže od 12 mjeseci. Proizvod se, nakon isteka roka trajanja, mora odložiti prema propisima na snazi.

Kvaliteta

LEGANTE PER INIEZIONI 790 pomno se i kontinuirano kontrolira u našim laboratorijima. Primijenjene sirovine strogo se biraju i kontroliraju.

Tehnički podaci

Specifična težina praha	oko 1.000 kg/m ³
Granulacija	< 0,1 mm
Voda za smjesu	35-37 %
Volumenska masa svježeg morta (UNI EN 1015-6)	oko 1.850 kg/m ³
Utrošak	oko 1400 kg praha za dobivanje 1 m ³ mokrog morta
Vrijeme pražnjenja po Marshu (s mlaznicom od 10 mm)	oko 30 s
Metoda protoka (EN 445)	170-190 mm
Tlačna čvrstoća nakon 7 dana (EN 1015-11)	> 7 N/mm ²
Tlačna čvrstoća nakon 28 dana (EN 1015-11)	> 15 N/mm ²
Otpornost na rastavljanje čelične šipke na žice (Ø 16 mm) Najveće opterećenje prijanjanja (EN 1881 – mod*)	≥ 25 kN
Modul elastičnosti nakon 28 dana	≥ 7.000 N/mm ²
Eksudacija	nema
Otpornost na sulfate	ekspanzija po Anstettu manje od 2% nakon 28 dana; otpornost na soli u morskoj vodi
Pokazatelj radioaktivnosti (UNI 10797/1999)	I = 0,33 ± 0,05
Indeks ispuštanja radona (Naturally Occurring Radioactivity in the Nordic Country - Recommendation 2000)	I _a = 0,37 ± 0,05
U skladu je s normom EN 998-2	M15
Calce Idraulica Naturale NHL 3.5	EN 459-1
* norma EN 1881 odnosi se na test izvlačenja armaturne čelične šipke učvršćene u betonskom bloku definiranog sastava. Predmetni test izvršen je na zidnoj podlozi izvedenoj od punih cigli; brzina povećanja opterećenja vlačne čvrstoće šipki koja je upotrijebljena jednaka je 128 N/s, umjesto 1600 N/s.	

Navedeni podaci odnose se na laboratorijske vrijednosti. Kod praktične primjene na gradilištu ovi podaci mogu biti osjetno drugačiji, ovisno o uvjetima primjene. Korisnik mora provjeriti je li proizvod prikladan za predviđenu primjenu, pri čemu preuzima odgovornost za sve posljedice primjene. Društvo Fassa zadržava pravo na tehničke izmjene bez prethodne obavijesti.

Tehničke specifikacije u vezi s uporabom proizvoda poduzeća Fassa Bortolo u konstrukcijskom ili protupožarnom okruženju smatraju se službenima jedino ako ih isporuče odjeli „Tehnička pomoć“ i „Istraživanje i razvoj i sustav kvalitete“ poduzeća Fassa Bortolo. U slučaju potrebe obratite se službi za tehničku podršku odgovarajuće zemlje (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, PT: assistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Napominjemo da je za navedene proizvode potrebno vrednovanje ovlaštenog stručnjaka u skladu s važećim propisima.