

FASSA EPOXY 400

TEHNIČKI LIST

Epoksidna masa za fugiranje za izravnavanje površina, lijepljenje konstrukcije i za izvođenje sustava za ojačanje FASSAPLATE CARBON SYSTEM



Unutarnji / vanjski



Plastična ambalaža



Metalna lopatica

Sastav

FASSA EPOXY 400 dvokomponentna je epoksidna smola sive boje koja se sastoji od:

- Komp. A: mješavine epoksidnih polimera i dodataka.
- Komp. B: amina za kopolimerizaciju.

FASSA EPOXY 400 pri završenom stvrdnjavanju jamči iznimno prijanjanje i iznimna mehanička svojstva.

Isporuka

- 6 kg (4,5 kg Komp. A + 1,5 kg Komp. B)

Uporaba

Zahvaljujući većoj tiksotropiji i višim vrijednostima prijanjanja i izdržljivosti FASSA EPOXY 400 upotrebljava se u sljedećim područjima primjene:

- lijepljenju pultrudiranih lamela od ugljikovih vlakana linije FASSAPLATE CARBON u sustavu za ojačanje konstrukcije FASSAPLATE CARBON SYSTEM;
- ravnanju betonske podloge radi postizanja planarnosti prije izvođenja ciklusa ojačanja konstrukcije sustavima epoksidne matrice;
- lijepljenju elemenata od stvrdnutog betona na stvrdnuti beton;
- lijepljenju čelika na čelik;
- miješanom lijepljenju betona i čelika (beton-plaque);
- ugradnja ugljikovih šipki u beton i zidove;
- fugiranju i brtvljenju otvora odstoynika u oplatama i pričvrsnim otvorima nepoduprtih postava oplata;
- učvršćivanju elemenata prednjeg i okomitog odvoda za vodootporne sustave;
- učvršćivanju brtvenih traka od TPE-a za elastičnu hidroizolaciju i brtvljenje spojeva.

Priprema podloge

Izvođenje sustava FRP putem lamela od ugljikovih vlakana

Kada je riječ o upotrebi u izvođenju sustava FRP putem pultrudiranih lamela od ugljikovih vlakana, pogledajte tehnički list sustava FASSAPLATE CARBON SYSTEM.

Konstruktivsko lijepljenje čeličnih ili betonskih elemenata

Površina betona mora biti čista, suha i mehanički otporna. Eventualne tragove prašine, masnoća, ugljikovodika, surfaktanata, lakova, komadića pjene s mlaza cementa i svakog mrvičastog dijela itd. trebate prethodno ukloniti za to predviđenom opremom. U slučaju propalih konstrukcija od armiranog cementa uklonite oštećeni beton i obnovite konstrukciju odgovarajućim proizvodima.

U slučaju čelične površine koju treba zalijepiti uklonite sve tragove laka, hrđe, ulja itd. pjeskarenjem, stupanj SA 2 ½.

Ugradnja šipki od ugljikovih vlakana

Kada je riječ o načinima ugradnje šipki linije FASSABAR CARBON putem proizvoda FASSA EPOXY 400, pogledajte tehnički list šipke.

Učvršćivanje elemenata u vodootpornim sustavima

Kada je riječ o načinima učvršćivanja elemenata prednjeg i okomitog odvoda šipki u sustavima AQUAZIP, pogledajte tehnički list dodatka koji treba ugraditi.

Kada je riječ o načinima učvršćivanja proizvoda FASSA TPE 170, pogledajte tehnički list brtvene trake.

Obrada

Ulijte FASSA EPOXY 400, komponentu B u komponentu A (omjer miješanja komponente A u odnosu na komponentu B jest 3 : 1). Savjetuje se upotrijebiti cijelo pakiranje da ne biste pogriješili u doziranju. Ako želite upotrijebiti dio pakiranja, izvažite dvije komponente preciznom vagom.

Miješajte bušilicom s helikoidnim rotorom približno minutu-dvije malom brzinom da biste što je moguće više ograničili količinu zadržanog zraka dok ne dobijete potpuno homogenu smjesu (ujednačena boja). Rotor treba biti čist i odgovarajućih dimenzija da bi se mogao potpuno i temeljito uroniti u smolu.

Nanošenje proizvoda FASSA EPOXY 400 na neku površinu izvodi se metalnom lopaticom i u jednom sloju.

Izvođenje sustava FRP putem lamela od ugljikovih vlakana

Kada je riječ o upotrebi u izvođenju sustava FRP putem pultrudiranih lamela od ugljikovih vlakana, pogledajte tehnički list sustava FASSAPLATE CARBON SYSTEM.

Konstruktivsko lijepljenje čeličnih ili betonskih elemenata

Metalnom lopaticom nanosite ujednačen sloj proizvoda FASSA EPOXY 400 na obje površine koje trebate zalijepiti. Da biste zajamčili potpuno prijanjanje, pobrinite se da proizvod prodre u sve nepravilnosti i porozne prostore.

Površine elemenata koje trebate zalijepiti približite i tako ih spojite; ostavite ih u tom položaju dok se ljepilo potpuno ne stvrdne. Po potrebi se poslužite potpornjima. Ravnom lopaticom uklonite višak smole koja izađe na rubovima.

U slučaju konstruktivskog lijepljenja čeličnih ploča na beton trebate pripremiti odgovarajuće metalne pričvrsnice.

Preporučujemo da nikad ne premašite vremena reakcije (vrijeme udvostručavanja viskoznosti) proizvoda.

Ugradnja šipki od ugljikovih vlakana

Kada je riječ o načinima ugradnje šipki linije FASSABAR CARBON putem proizvoda FASSA EPOXY 400, pogledajte tehnički list šipke.

Učvršćivanje elemenata u vodootpornim sustavima

Kada je riječ o načinima učvršćivanja elemenata prednjeg i okomitog odvoda šipki u sustavima AQUAZIP, pogledajte tehnički list dodatka koji treba ugraditi.

Kada je riječ o načinima učvršćivanja proizvoda FASSA TPE 170, pogledajte tehnički list brtvene trake.

Upozorenja

- Proizvod namijenjen isključivo za profesionalnu upotrebu.
- Prije upotrebe uvijek pročitajte sigurnosnu karticu.
- Nositi zaštitne rukavice i odjeću. U slučaju dodira s kožom obilno oprati vodom i sapunom.
- Tijekom upotrebe dobro provjetrite prostore, a u slučaju nedostatnog provjetravanja upotrebljavajte maske s adekvatnim filterima.
- Spremnik/proizvod moraju se odložiti u skladu s nacionalnim propisima.
- Odmah nakon upotrebe očistite radni alat za to predviđenim otapalima prije nego što se proizvodi stvrdnu.
- Nanosite samo na potpuno čiste, suhe i mehanički otporne površine.
- Eventualne tragove masnoća, ugljikovodika, surfaktanata, lakova, komadića pjene s mlaza cementa i svakog mrvičastog dijela itd. trebate prethodno ukloniti za to predviđenom opremom.
- Nanosite pri temperaturama između +10 i +30 °C. U toplim razdobljima korisno je proizvode prije nanošenja čuvati na svježem mjestu i intervenciju izvesti u manje vrućim dijelovima dana radi sprečavanja drastičnog skraćivanja vremena podatnosti proizvoda. S druge strane, u hladnim razdobljima čuvajte proizvode u prikladnoj okolini, zagrijte površine na koje treba staviti sustav i u prostorima održavajte prikladnu temperaturu najmanje 24 sata od nanošenja proizvoda.
- Da biste postigli najbolje rezultate u smislu vremena i podatnosti, preporučuje se da prije upotrebe proizvoda provjerite je li temperatura proizvoda između +15 i +25 °C.
- Kad pomiješate dvije komponente, one će prouzročiti ezotermičku reakciju. S vremenom taj postupak stvara toplinu: upotrijebite mješavinu u kratkom roku.
- Ne nanosite proizvod na sloj proizvoda koji se već stvrdnuo.

FASSA EPOXY 400 mora se koristiti u izvornom stanju bez dodavanja drugih materijala.

Rok trajanja

24 mjeseca u izvornoj ambalaži na prekrivenom i suhom mjestu na temperaturi između +10 °C i +30 °C. Proizvod se, nakon isteka roka trajanja, mora odložiti prema propisima na snazi.

Kvaliteta

FASSA EPOXY 400 pomno se i kontinuirano kontrolira u našim laboratorijima.

Tehnički podaci

Gustoća (komp. A + komp. B) EN ISO 2811-1	1,15 ± 0,05 kg/l
Utrošak	1 – 3 kg/m ² (na temelju grubosti podloge)
Boja smjese	siva
Omjer miješanja (A : B)	3:1
Vrijeme udvostručavanja viskoznosti (termometrom, pri +21 ± 1 °C i 60 ± 5 % rel. vlaž.) EN ISO 9514	33 ± 5 min
Najmanje vrijeme koje mora odležati	7 dana
Vrijeme površinskog sušenja (23 °C, 50 % rel. vlaž.) debljina 3 mm (EN ISO 9117-3)	9 ± 2 sata
Idealna temperatura kod nanošenja	od +10 do +30 °C

Tehnički podatci u skladu s normom EN 1504-4

Tehničke Karakteristike	Metode ispitivanja	Svojstva proizvoda u skladu s normom EN 1504-4
Prionjivost po izravnoj vlačnoj čvrstoći	EN 1542	31 ± 1 MPa
Izdržljivost zahvaljujući tlačnoj čvrstoći stvrdnutog betona na stvrdnutom betonu (MC 0,40 u skladu s normom EN 1766) nakon 50 termičkih ciklusa	EN 13733	4 ± 0,5 MPa (kohezivna čvrstoća u betonu)
Izdržljivost zahvaljujući tlačnoj čvrstoći stvrdnutog betona na stvrdnutom betonu (MC 0,40 u skladu s normom EN 1766) nakon izlaganja toploj vlažnoj klimi šest mjeseci		3 ± 0,3 MPa (kohezivna čvrstoća u betonu)
Izdržljivost zahvaljujući tlačnoj čvrstoći čelika na čeliku nakon 50 termičkih ciklusa		103 ± 25 MPa (čvrstoća ljepila)
Izdržljivost zahvaljujući tlačnoj čvrstoći čelika na čeliku nakon izlaganja toploj vlažnoj klimi šest mjeseci		99 ± 7 MPa (čvrstoća ljepila)
Tlačna čvrstoća pri rezanju uz nagib od 50°, čelik na čeliku	EN 12188	111 ± 2 MPa (čvrstoća ljepila)
Tlačna čvrstoća pri rezanju uz nagib od 60°, čelik na čeliku		117 ± 3 MPa (čvrstoća ljepila)
Tlačna čvrstoća pri rezanju uz nagib od 70°, čelik na čeliku		140 ± 4 MPa (čvrstoća ljepila)
Tlačna čvrstoća	EN 12190	94 ± 1 MPa
Otpornost na savijanje	EN 12190	57 ± 5 MPa
Modul elastičnosti pod tlakom (1. metoda)	EN 13412	5370 ± 60 MPa
Linearno skupljanje	EN 12617-1	< 0,1 %
Koeficijent linearnog toplinskog širenja	EN 1770	47 ± 0,2 (C°) ⁻¹
Temperatura ostakljivanja	EN 12614	54,5 ± 0,1 °C
Temperatura ostakljivanja	ISO 11357-2 : 2013	58 ± 0,9 °C
Reakcija na požar	EN 13501-1	F (iskazana vrijednost)

Navedeni podaci odnose se na laboratorijske vrijednosti. Kod praktične primjene na gradilištu ovi podaci mogu biti osjetno drugačiji, ovisno o uvjetima primjene. Korisnik mora provjeriti je li proizvod prikladan za predviđenu primjenu, pri čemu preuzima odgovornost za sve posljedice primjene. Društvo Fassa zadržava pravo na tehničke izmjene bez prethodne obavijesti.

Tehničke specifikacije u vezi s uporabom proizvoda poduzeća Fassa Bortolo u konstrukcijskom ili protupožarnom okruženju smatraju se službenima jedino ako ih isporuče odjeli „Tehnička pomoć“ i „Istraživanje i razvoj i sustav kvalitete“ poduzeća Fassa Bortolo. U slučaju potrebe obratite se službi za tehničku podršku odgovarajuće zemlje (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, PT: assistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Napominjemo da je za navedene proizvode potrebno vrednovanje ovlaštenog stručnjaka u skladu s važećim propisima.