

FASSAFILL EPOXY

TEHNIČKI LIST

Ukrasno brtvilo i dvokomponentno epoksidno ljepilo u boji, otporno na kiseline, za fuge od 1 do 10 mm



Unutarnji / vanjski



Unutarnji/vanjski podovi



U bazenima



Plastična ambalaža



Nazupčana lopatica



Gumena lopatica

Prednosti

- Otporno na kiseline i baze
- Nepropusno za ulja
- Visoka mehanička otpornost
- Visoka otpornost na abraziju
- Bez skupljanja i pukotina
- Smanjeno upijanje
- Odlična podatnost
- Iznimno jednostavno čišćenje
- Niska razina ispuštanja hlapljivih organskih spojeva
- Visoka postojanost boje

Sastav

Komponenta A: na bazi epoksidnih smola, s posebnim agregatima
Komponenta B: odgovarajući dodatak za stvrdnjavanje

Isporuka

- Posebna pakiranja sa zaštitom od vlage od 3 kg (2,7 kg Komp. A i 0,3 kg Komp. B)
- Boje: u ponudi u 31 boji (pogledajte tablicu boja)

Uporaba

FASSAFILL EPOXY u skladu je s odredbama norme EN 13888 kao reaktivni mort za fuge (razred RG) i upotrebljava se za unutarnje i vanjsko brtvljenje podova i keramičkih obloga (uključujući i tanke i/ili velike ploče) i obloga od staklenog mozaika gdje su potrebni veća estetska vrijednost i visoki stupanj higijene, u građevinskom, komercijalnom i industrijskom okruženju.

FASSAFILL EPOXY ima oznaku poboljšanog reaktivnog ljepila (razred R2) u skladu s normom EN 12004 i može se upotrebljavati kao ljepilo za lijepljenje otporno na kiseline, u interijerima i eksterijerima, podova i keramičkih obloga, obloga od staklenog mozaika, prirodnog kamena i podova i obloga otpornih na kiseline, u građevinskom, komercijalnom i industrijskom okruženju.

Tipični su primjeri primjene lijepljenje i brtvljenje kupaonica, tuš-kada, bazena, sauna i prostora u topicama, centara za wellness, kada koje sadržavaju morsku, slanu ili u svakom slučaju agresivnu vodu, sjajnih podova ili okolina izloženih gustom prometu.

FASSAFILL EPOXY omogućava izvedbu prostorā u skladu sa sustavom HACCP i uvjetima Uredbe (EZ) br. 852/2004 o higijeni hrane.



Priprema podloge

Prije zapunjavanja fuga proizvodom FASSAFILL EPOXY provjerite je li polaganje obloge izvedeno u skladu s važećim propisima i zakonima za polaganje i jesu li sve pločice čvrsto zalijepljene za podlogu.

Uvjerite se i da su mort za polaganje ili ljepilo koje upotrebljavate za lijepljenje obloge dobro odležali, da su se dovoljno stvrdnuli i osušili i svakako poštuju navedena razdoblja čeka.

Fuge i završne obloge (keramičke itd.) treba prethodno očistiti od ostataka ljepila, prašine i dijelova koji se mrve: treba ih pravilno usisati; osim toga, fuge trebaju biti slobodne u najmanje 2/3 debljine pločica (cijele debljine u slučaju tankih pločica).

U slučaju da se upotrebljava kao ljepilo, podloga na koju se nanosi mora biti odstajala, cjelovita, suha, stabilna i mehanički otporna. Eventualni tragovi ulja, masti, voska, boje, laka itd. moraju biti prethodno uklonjeni, kao i eventualni dijelovi koji se mrve ili odvajaju. Eventualne pukotine ili višestruki slojevi na vodoravnim površinama mogu se jednolično zabrtviti epoksidnim brtvilom FASSA EPOXY 300. Kod cementnih estriha s nedovoljnom površinskom otpornošću razmisliti o sanaciji posebnim proizvodom dubokog prodiranja PRO-MST. Eventualne ispravke visine ili planarnosti treba sanirati za to prikladnim proizvodima.

Obrada

Na svako pakiranje od 2,7 kg proizvoda FASSAFILL EPOXY Komp. A dodajte jedno pakiranje od 0,3 kg proizvoda FASSAFILL EPOXY Komp. B i pažljivo miješajte helikoidnom miješalicom malog broja okretaja dok ne dobijete homogenu smjesu bez grudica. Lopaticom ili žlicom preokrenite smjesu pakiranja s dna i sa zidova i tako provjerite jesu li se komponente dobro spojile. Nanesite smjesu gumenom lopaticom. Nanosite smjesu dijagonalno u odnosu na pločice i pazite da potpuno popunite fuge, a višak materijala uklonite lopaticom. Pasta je pogodna za nanošenje otprilike 45 minuta, a prohodnost se postiže nakon 24 sata, pri otprilike +20 °C. Snižavanje temperature znači znatno produljenje vremena potrebnog za postizanje prohodnosti. Kad je proizvod još svjež, poprskajte ga vodom, po mogućnosti mlakom, i očistite abrazivnim filcom rotirajućim pokretima da biste uklonili ostatke kita i pazite da na isti način emulzionirate cijelu površinu. Drugi sloj treba izvesti spužvom od celuloze i eventualno dodajte FASSAFILL EPOXY CLEANER razrijeđen vodom u omjeru 1 : 5. Voda za pranje i oprema moraju uvijek biti čisti; spužvu i filc trebete zamijeniti kad se prekomjerno natope proizvod. Ako dan nakon čišćenja na pločicama bude mrlja u obliku haloa ili ljepljivih dijelova, moguće ih je očistiti spužvom od celuloze i otopinom proizvoda FASSAFILL EPOXY CLEANER i vode u omjeru 1 : 5. Za tvrdokornije nečistoće i ostatke stvrdnutog kita upotrijebite čisti FASSAFILL EPOXY CLEANER u roku od 24 sata od nanošenja; nakon tog razdoblja proizvod se može ukloniti samo mehaničkim putem. Na kraju, operite velikom količinom vode i nakon toga osušite ili uklonite vodu sredstvom za usis tekućine.

U slučaju da se nanosi kao ljepilo, zamiješajte dvije komponente prema prethodnim uputama, nanesite ljepilo glatkim dijelom lopatice na način da postignete maksimalno prijanjanje na podlogu, a zatim izvedite rubove nazubljenim dijelom lopatice odabrane u skladu s vrstom obloge koja se polaže. Dakle, nanesite oblogu unutar otvorenog vremena ljepila laganim pritiskanjem i pažljivim udaranjem da bi cijela površina bila u potpunom kontaktu s ljepilom i da bi stražnji dio pločice bio potpuno namočen (ako je riječ o mozaiku, nanošenje izvedite gumenom lopaticom). Ovisno o svojstvima pločice (težini i veličini) i debljini sloja nanesenog ljepila, za lakše polaganje preporučuju se nivelatori Fassa Bortolo, na primjer komplet NEW LEVEL TILE. U skladu s važećim normama za polaganje, gdje je potrebno, primijenite tehniku dvostrukog nanošenja ili „potpunog prekrivanja” ljepilom.

Za pravilnu uporabu pročitati tehničku dokumentaciju svakog navedenog proizvoda.

Upozorenja

- Proizvod za profesionalnu uporabu.
- Prije uporabe uvijek pročitati sigurnosnu karticu.
- Ne mijenjajte odnos komp. A / komp. B.
- Pri temperaturama okoline nižim od 12 °C ili višim od 30 °C čuvajte FASSAFILL EPOXY pri temperaturi od 20 °C najmanje 24 sata.
- Ne upotrebljavajte FASSAFILL EPOXY za fugiranje obloga zaprljanih ljepljivom, mortom ili prašinom.
- Ne upotrebljavajte FASSAFILL EPOXY ako na fugama ima vode.
- Ne upotrebljavajte FASSAFILL EPOXY kao dilatacijski spoj ili prijelaz. Upotrijebite FASSASIL NTR PLUS.
- Ne upotrebljavajte zajedno FASSAFILL EPOXY i GLITTER LUXOR za nanošenje u eksterijerima ili u bazenima.
- Ne upotrebljavajte FASSAFILL EPOXY tamo gdje je potrebna različita ili veća kemijska otpornost od one navedene u tablici.
- Ne upotrebljavajte FASSAFILL EPOXY u okolinama gdje može doći u trajan, dulji ili ponavljani kontakt s organskim kiselinama kao što su mliječna kiselina i octena kiselina ili masne kiseline, na primjer oleinska kiselina (uljare); kad je riječ o područjima primjene u kojima je potrebna veća kemijska otpornost, uzmite u obzir upotrebu proizvoda FE 838.
- Prije izvođenja zapunjavanja glatkog porculanskog gresa i općenito poroznih obloga napravite prethodni test da biste potvrdili perivost.
- Očistite opremu velikom količinom vode ili alkohola dok je FASSAFILL EPOXY još svjež.
- Budući da je FASSAFILL EPOXY poluproziran proizvod, na boju može utjecati boja ljepljive upotrijebljenog za polaganje.
- Ako FASSAFILL EPOXY bude u duljem kontaktu s nekim kiselinama, oksidansima, otapalima i otopinama, može mu se promijeniti boja bez promjene mehaničkih obilježja.
- Zbrinite proizvod/spremnik u skladu s važećim nacionalnim propisima.

FASSAFILL EPOXY mora se koristiti u izvornom stanju bez dodavanja drugih materijala.

Pažnja: FASSAFILL EPOXY ne može se ponovo očistiti nakon stvrdnjavanja.

Rok trajanja

Čuvajte na suhom, daleko od izvora topline i izravnog doticaja sa Sunčevim zrakama, ne dulje od 24 mjeseci. Proizvod se, nakon isteka roka trajanja, mora odložiti prema propisima na snazi.

Kvaliteta

FASSAFILL EPOXY pomno se i kontinuirano kontrolira u našim laboratorijima. Primijenjene sirovine strogo se biraju i kontroliraju.

Raspon boja

in-CLASSIC

| | |
|-------------------|--|
| F01 Bijelo | |
| F03 Svijetlo Siva | |
| F05 Boja leda | |
| F07 Manhattan | |
| F09 Kvarc Sivo | |
| F11 Grey | |
| F13 Pijesak | |
| F15 Antracit | |
| F17 Crna | |

in-WOOD

| | |
|----------------------|--|
| F19 Pergamon | |
| F21 Jasmin | |
| F23 Bež | |
| F25 Anemona | |
| F27 Svijetli pijesak | |
| F29 Pudrasto roza | |
| F31 Karamel | |
| F33 Smeđa | |
| F35 Rubin | |

in-COLOURS

| | |
|-------------------|--|
| F37 Amarant | |
| F39 Boja Opeke | |
| F41 Tamno smeđa | |
| F43 Magnolija | |
| F45 Vodeno Zelena | |
| F47 Zelena | |
| F49 Lemon | |
| F51 Anis | |
| F53 Šafran | |
| F55 Ultramarin | |
| F57 Plava | |
| F59 Crvena | |
| F61 Ciklama | |

Sva brtvila Fassa Bortolo namijenjena za zapunjavanje fuga između keramičkih pločica i kamenih materijala zadovoljavaju zahtjeve norme EN 13888.

Navedene boje su indikativne i mogu se razlikovati ovisno o tisku, reprodukciji fotografija i pretvorbi slike.

Potrebno je uzeti u obzir da stvarni izgled boje ovisi o brojnim faktorima, među kojima su i sljedeći: prirodno svjetlo, koje nije jednoliko ni konstantno, umjetno svjetlo, na koje utječu različite temperature boja žarulja izražene kao CCT (Correlated Color Temperature), te boja okolnih površina. Izgled boje na zaslonu računala ovisi i o postavkama ekrana.

Radi što bolje predodžbe boja pogledati uzorke masa za fugiranje u karti boja.

U svakom slučaju završna boja dobivena nakon primjene ovisi o načinu obrade, nanošenju i čišćenju brtvila, a zatim i o vrsti i boji okolnih pločica, te se s vremenom može promijeniti ovisno o uvjetima okoliša (vlažnost, svjetlost itd.).

Iz tih razloga Fassa S.r.l. isključuje bilo koju vrstu jamstva koje se odnosi na boje brtvila Fassa Bortolo i na podudaranje proizvoda sa slikama i uzorcima, kao i na rezultat dobiven nakon primjene, odričući se od ovog trenutka svake odgovornosti u tom pogledu.



Tehnički podaci

| | |
|---|---|
| Specifična težina komp. A tiksotropna smola | oko 1,6 kg/l |
| Specifična težina komp. B smjesa boje jantara | oko 1,0 kg/l |
| Omjer smjese | Devet dijelova komp. A i jedan dio komp. B (prethodno dozirana pakiranja) |
| Specifična težina mješavine A+B | oko 1,5 kg/l |
| Trajnost smjese pri +20°C | oko 45 minuta |
| Temperatura kod nanošenja | od +12 °C do +30 °C |
| Vrijeme do puštanja u uporabu | nakon pribl. sedam dana pri +20 °C |
| Otpornost na temperaturu | od -20 °C do +100 °C |
| Prohodnost | nakon najmanje 24 sata pri +20 °C |
| Potpuno stvrdnjavanje | sedam dana u normalnim uvjetima |
| Utrošak kad se upotrebljava kao masa za fugiranje | Pogledajte tablicu |
| Utrošak kad se upotrebljava kao ljepilo | 2-4 kg/m ² |
| Klasifikacija u skladu s normom EN 13888 | RG |
| Klasifikacija u skladu s normom EN 12004 | R2 |

Zahtjevi prema normi EN 13888

| | |
|--|------------------------|
| Otpornost na abraziju (EN 12808-2) | < 250 mm ³ |
| Otpornost na savijanje nakon kondicioniranja na zraku (EN 12808-3) | ≥ 30 N/mm ² |
| Tlačna čvrstoća nakon kondicioniranja na zraku (EN 12808-3) | ≥ 45 N/mm ² |
| Skupljanje (EN 12808-4) | ≤ 1,5 mm |
| Upijanje vode nakon 240 min (EN 12808-5) | ≤ 1 g |

Zahtjevi prema normi EN 12004

| | |
|---|--|
| Početna posmična čvrstoća (EN 12003) | ≥ 2 N/mm ² |
| Otvoreno vrijeme: vlačna čvrstoća (EN 1346) | ≥ 0,5 N/mm ² nakon najmanje 20 minuta |
| Posmična čvrstoća nakon uranjanja u vodu (EN 12003) | ≥ 2 N/mm ² |
| Posmična čvrstoća nakon toplinskog udara (EN 12003) | ≥ 2 N/mm ² |



Teorijska potrošnja FASSAFILL EPOXY g/m² pribl.

| DIMENZIJE PLOČICE | | | D = ŠIRINA FUGA | | | | |
|-------------------|-----|----|-----------------|------|------|------|-------|
| A | B | C | 1 mm | 3 mm | 5 mm | 8 mm | 10 mm |
| 20 | 20 | 4 | 630 | 1890 | - | - | - |
| 50 | 50 | 4 | 252 | 756 | 1260 | - | - |
| 50 | 50 | 8 | 504 | 1512 | 2520 | - | - |
| 75 | 150 | 6 | 32 | 96 | 160 | 256 | 320 |
| 100 | 100 | 6 | 189 | 567 | 945 | 1512 | 1890 |
| 100 | 100 | 8 | 252 | 756 | 1260 | 2016 | 2520 |
| 100 | 100 | 10 | 315 | 945 | 1575 | 2520 | 3150 |
| 100 | 200 | 6 | 142 | 426 | 710 | 1136 | 1420 |
| 100 | 200 | 10 | 236 | 708 | 1180 | 1888 | 2360 |
| 120 | 240 | 12 | 236 | 708 | 1180 | 1888 | 1360 |
| 150 | 150 | 6 | 126 | 378 | 630 | 1008 | 1260 |
| 150 | 150 | 10 | 210 | 630 | 1050 | 1680 | 2100 |
| 200 | 200 | 8 | 126 | 378 | 630 | 1008 | 1260 |
| 250 | 250 | 12 | 151 | 453 | 755 | 1208 | 1510 |
| 250 | 250 | 20 | 252 | 756 | 1260 | 2016 | 2520 |
| 250 | 330 | 8 | 89 | 267 | 445 | 712 | 890 |
| 300 | 300 | 8 | 84 | 252 | 420 | 672 | 840 |
| 300 | 300 | 10 | 105 | 315 | 525 | 840 | 1050 |
| 300 | 300 | 20 | 210 | 630 | 1050 | 1680 | 2100 |
| 300 | 600 | 10 | 79 | 237 | 395 | 632 | 790 |
| 330 | 330 | 10 | 95 | 285 | 475 | 760 | 950 |
| 400 | 400 | 10 | 79 | 237 | 395 | 632 | 790 |
| 450 | 450 | 12 | 84 | 252 | 420 | 672 | 840 |
| 500 | 500 | 12 | 76 | 228 | 380 | 608 | 760 |
| 600 | 600 | 12 | 63 | 189 | 315 | 504 | 630 |

$$(A+B)/(A \times B) \times C \times D \times 1500 \times 1,05 = \text{g/m}^2$$

A = duljina pločice (u mm)

B = širina pločice (u mm)

C = debljina pločice (u mm)

D = širina fuge (u mm)

Tablica otpornosti na kemikalije za FASSAFILL EPOXY EN12808-1 pri (23 ± 2) °C i (50 ± 5) % rel. vlaž.

| Kontaktna tekućina | Trajni kontakt | Privremeni kontakt |
|--|----------------|--------------------|
| HCl 37% | ** | *** |
| H ₂ SO ₄ 50% | *** | *** |
| HNO ₃ 25% | ** | ** |
| HNO ₃ 50% | * | * |
| H ₃ PO ₄ 50% | ** | *** |
| H ₃ PO ₄ 75% | * | ** |
| Octena kiselina 2,5 % | * | ** |
| Octena kiselina 5 % | * | ** |
| Octena kiselina 10 % | * | * |
| Mravlja kiselina 2,5 % | * | * |
| Mravlja kiselina 5 % | * | * |
| Mravlja kiselina 10 % | * | * |
| Mliječna kiselina 2,5 % | *** | *** |
| Mliječna kiselina 5 % | * | ** |
| Mliječna kiselina 10 % | * | * |
| Peroctena kiselina 1 % | ** | *** |
| Peroctena kiselina 5 % | * | * |
| Oleinska kiselina | * | * |
| Limunska kiselina 10 % | *** | *** |
| Taninska kiselina 10 % | ** | *** |
| Vinska kiselina 10 % | *** | *** |
| Oksalna kiselina 10 % | ** | ** |
| NaOH 50% | *** | *** |
| KOH 50% | *** | *** |
| NH ₃ 25% | ** | *** |
| Na ₂ SO ₄ 10% | *** | *** |
| NaCl 10% | *** | *** |
| NaCl zasićena otopina | *** | *** |
| CaCl ₂ zasićena otopina | *** | *** |
| Na ₂ S ₂ O ₃ zasićena otopina | *** | *** |
| NaClO 1.5% | *** | *** |
| NaClO 5% | ** | *** |
| KMnO ₄ 5% | * | ** |
| KMnO ₄ 10% | * | ** |
| Vodikov peroksid 10 % | ** | *** |
| Vodikov peroksid 25 % | ** | *** |
| Glicerin | *** | *** |
| Etilen-glikol | *** | *** |
| Etanol | * | ** |
| Slaba otpornost * | | |
| Dobra otpornost ** | | |
| Odlična otpornost *** | | |

| Kontaktna tekućina | Trajni kontakt | Privremeni kontakt |
|--|----------------|--------------------|
| 2 propanol | *** | *** |
| Aceton | * | * |
| Etil-acetat | * | * |
| Metilen-klorid | * | * |
| Triklorometan | * | * |
| Trikloroetilen | * | * |
| Uglikov sulfid | * | * |
| Benzen | * | * |
| Metilbenzen | * | * |
| Dimetilbenzen | * | * |
| Tetrahidrofuran | * | * |
| Benzin | ** | *** |
| Dizel | *** | *** |
| Terpentin | *** | *** |
| White spirit (specijalni teški benzin) | *** | *** |
| Razrjeđivač | * | * |
| Maslinovo ulje | *** | *** |
| Slaba otpornost * | | |
| Dobra otpornost ** | | |
| Odlična otpornost *** | | |

Navedeni podaci odnose se na laboratorijske vrijednosti. Kod praktične primjene na gradilištu ovi podaci mogu biti osjetno drugačiji, ovisno o uvjetima primjene. Korisnik mora provjeriti je li proizvod prikladan za predviđenu primjenu, pri čemu preuzima odgovornost za sve posljedice primjene. Društvo Fassa zadržava pravo na tehničke izmjene bez prethodne obavijesti.

Tehničke specifikacije u vezi s uporabom proizvoda poduzeća Fassa Bortolo u konstrukcijskom ili protupožarnom okruženju smatraju se službenima jedino ako ih isporuče odjeli „Tehnička pomoć” i „Istraživanje i razvoj i sustav kvalitete” poduzeća Fassa Bortolo. U slučaju potrebe obratite se službi za tehničku podršku odgovarajuće zemlje (IT: area.tecnica@fassabortolo.com, ES: asistencia.tecnica@fassabortolo.com, PT: assistencia.tecnica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Napominjemo da je za navedene proizvode potrebno vrednovanje ovlaštenog stručnjaka u skladu s važećim propisima.