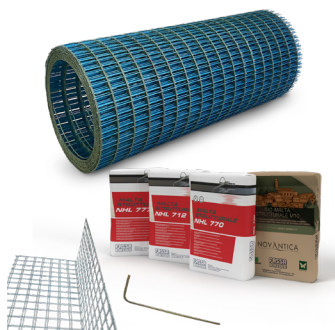


# FASSANET SOLID MAXI SYSTEM

## TEHNIČKI LIST

Sustav za ojačanje armiranom žbukom (CRM) za zidane konstrukcijske elemente, koji se sastoji od mreže i kutnih elemenata od staklenih vlakana otpornih na lužine, unaprijed oblikovanih spojnih elemenata u obliku slova L i specifičnih mortova ojačanih vlaknima



Unutarnji / vanjski

### Karakteristike

FASSANET SOLID MAXI SYSTEM jest sustav za ojačanje armiranom žbukom (Composite Reinforced Mortar, CRM) za konstrukcijske elemente na zidovima, koji se sastoji od mreže od staklenih vlakana, FASSANET ARG SOLID MAXI, unaprijed oblikovanih spojnih elemenata u obliku slova L ohrapavljenih kvarcom, FASSA GLASS CONNECTOR L, kutnih elemenata od staklenih vlakana, FASSA ARG-ANGLE, i posebnih jednokomponentnih mortova ojačanih vlaknima na bazi vapna. Alternativno, mogu se upotrebljavati i proizvodi MALTA STRUTTURALE NHL 770, MALTA STRUTTURALE NHL 712 ili BIO-MALTA STRUTTURALE M10 ovisno o potrebnim mehaničkim svojstvima.

Sve komponente od vlakana otporne su na lužine i impregnirane duromernom smolom.

Sidrenje spojnih elemenata izvodi se putem smole za kemijsko sidrenje, FASSA ANCHOR V.

### Dodatno

FASSANET SOLID MAXI SYSTEM ističe se po:

- suhom učvršćivanju mreže prije nanošenja morta
- debljine i mase manje su nego kod tradicionalnih armiranih žbuka
- iznimnoj prilagodljivosti oblika
- jednostavnosti rukovanja komponentama od vlakana na gradilištu i
- kompatibilnošću s najčešćim zidnim konstrukcijama povijesne vrijednosti.

### Isporuka

- FASSANET ARG SOLID MAXI: role dužine 50 m i širine 120 cm
- FASSA ARG-ANGLE: kutije od 10 kom
- FASSA GLASS CONNECTOR L: kutije od 50 kom
- FASSA ANCHOR V: spremnici zapremine od 400 ml sa statičkom miješalicom (12 komada po kutiji)
- MALTA STRUTTURALE NHL 770, MALTA STRUTTURALE NHL 777 i MALTA STRUTTURALE NHL 712: u rinfuzi u silosu (u ponudi u Italiji) i u posebnim vrećama koje imaju zaštitu od vlage, mase oko 25 kg. BIO-MALTA STRUTTURALE M10 u posebnim vrećama sa zaštitom od vlage, mase oko 25 kg

Proizvodna serija svake pojedinačne komponente prikazana je na naljepnici pričvršćenoj na svako pakiranje.

### Uporaba

FASSANET SOLID MAXI SYSTEM upotrebljava se za ojačanje zidnih konstrukcija putem tehnike armirane žbuke (CRM). S obzirom na vlastita obilježja, sustav FASSANET SOLID MAXI SYSTEM često se upotrebljava u intervencijama koje se izvode na povijesnim građevinama i spomenicima gdje je moguće spojiti konzervatorske potrebe s potrebnim razinama konstrukcijske sigurnosti.

U nastavku je naveden nepotpun popis intervencija za armaturu koje se mogu izvesti sustavom FASSANET SOLID MAXI SYSTEM:

- armatura pri rezanju i tlačno naprezanje i naprezanje pri savijanju zidnih polja
- sigurnosne pregrade zidnih stupova i
- armatura zidnih lukova i svodova.

## Priprema podloge

Priprema podloge i puštanje sustava **FASSANET SOLID MAXI SYSTEM** u rad trebaju se izvesti u skladu s propisanim zahtjevima u „Priručniku za pripremu i ugradnju” sustava.

Ogolite podlogu i tako potpuno uklonite završne premaze i sve slojeve žbuke koji se eventualno nalaze na površini. Uklonite sve neujednačene dijelove i one u fazi odvajanja dok ne dođete do čvrste, otporne i hrapave podloge. Nakon što zarezete sve podloge, uklonite prljavštinu, prašinu i eventualne tragove obrade koji bi mogli ugroziti prijanjanje morta na podlogu.

Izvedite eventualne postupke obnove ovisno o vrsti podloge.

Dijelove zida koji nedostaju ili su uklonjeni trebate obnoviti u skladu s tehnikom ponovnog urezivanja, krpanja ciglu po ciglu ili ponovnim brtvljenjem upotrebom kompatibilnog morta. U slučaju da na konstrukciji ima prekomjerne segregacije ili su prisutne praznine, i to takve da bi spajanje s armiranom žbukom bilo neučinkovito, korisno je uz intervenciju izvesti i prethodno injektiranje vezivne smjese, (na primjer LEGANTE PER INIEZIONI 790 ili BIO-INIEZIONE M10).

U slučaju zidnih konstrukcija koje imaju malu moć upijanja (zidovi od oblutaka, neporozni kamen itd.) ili su iznimno neujednačene, prethodno na površinu nanosite jedan sloj temeljnog morta, i to istim mortom predviđenim za armiranu žbuku. Ojačanje se nanosi nakon 24 – 72 sata, ovisno o termohigrometrijskim uvjetima.

U slučaju betonskih konstrukcijskih elemenata manjih dimenzija na zidnoj konstrukciji (npr. arhitravi, rubnici), površine treba sanirati gdje je to potrebno i na odgovarajući način pripremiti na način da su makroskopski ohrapavljene (pri čemu hrapavost mora biti  $\geq 3$  mm).

## Priprema komponenata od vlakana

### Priprema unaprijed oblikovanih spojnih elemenata

Broj i raspored spojnih elemenata mora vrednovati projektant u odnosu na građevnu kvalitetu elementa koji treba ojačati, vrstu predviđene intervencije i projektna naprezanja kojima je konstrukcija izložena.

Postoje dvije moguće vrste spajanja:

- Prolazni spoj: počnite rezati dva spojna elementa FASSA GLASS CONNECTOR L, od kojih je dužina jednog jednaka debljini zida uvećanoj za debljinu prvog sloja morta, a dužina drugog ona dužina kojom se jamči najmanje 15 cm razmaka nadsloja između spojnih elemenata.
- Neprolazni spoj: ako je potrebno, izrežite spojni element FASSA GLASS CONNECTOR L prema dimenzijama definiranim u fazi projektiranja. Izrežite ih škarama za živicu. Dužina sidrenja varira ovisno o vrsti podloge.

### Priprema mreže i kutnih elemenata

Prethodno pripremite mrežu od staklenih vlakana, FASSANET ARG SOLID MAXI, i kutne elemente FASSAARG-ANGLE u skladu s dimenzijama koje se zahtijevaju projektom. Mreža i kutni elementi mogu se izrezati škarama za gradilište.

## Primjena

1. Na podlozi izvedite rupe za kasniju ugradnju projektno predviđenih spojnih elemenata FASSAGLASS CONNECTOR L; promjer i dubina rupe definirani su ovisno o načinu spajanja i vrsti podloge. Usisom ili ispuhivanjem iz rupa uklonite sve tragove prašine i neujednačenog materijala.
2. Rasprostrite mrežu FASSANET ARG SOLID MAXI na podlogu i privremeno je pričvrstite na vrhu čavlima i provjerite je li potpuno ravna. Na kutove proizvoda postavite kutni element FASSA ARG-ANGLE istim načinom nanošenja kao i za mrežu. Nadsloj između susjednih traka mreže ili između kutnog elementa i susjednih traka mreže mora biti najmanje 15 cm.
3. Umetnite spojne elemente FASSA GLASS CONNECTOR L prema predviđenom načinu spajanja. Za prolazne spojeve umetnite dva spojna elementa FASSA GLASS CONNECTOR L u svaku rupu; spojni element učvrstite dužinom jednakom debljini zida injektiranjem kemijskog spoja za učvršćivanje, FASSA ANCHOR V, samo u vanjski dio rupe; zatim nastavite injektirati na suprotnu stranu konstrukcije po cijeloj dužini nadsloja. Neprolazni spojevi: umetnite spojni element FASSA GLASS CONNECTOR L u rupu nakon injektiranja kemijskog sredstva za učvršćivanje, FASSA ANCHOR V. Pričvrstite mrežu na spojne elemente pomoću najlonskih traka. Mreža mora biti odmaknuta od zida, točnije u sredini ukupne debljine morta, što je jednako 30 – 40 mm (bez izravnavanja podloge).
4. U skladu sa spojnim elementima FASSA GLASS CONNECTOR L planirajte upotrebu distribucijskih spojnica dimenzija najmanje 15x15 cm dobivenih od mreže FASSANET ARG SOLID. Spojnice će biti postavljene dijagonalno u odnosu na usmjerenje mreže.
5. Podlogu namočite vodom do zasićenja prije nego što postavite armaturni sustav i pazite da ne dođe do nakupljanja površinske vode.
6. Odabrani konstrukcijski mort nanosite strojem za žbukanje (na primjer FASSA, TURBOSOL, PFT, PUTZKNECHT ili sličnima). Obrada se izvodi u dvjema fazama: prva, gruba, za prekrivanje mreže, druga, za završetak, čim se formira prvi sloj proizvoda (tehnika „svježe na svježe“). Obradu treba dovršiti izravnavanjem površine letvom i gletanjem plastičnom lopaticom radi zbijanja proizvoda.

## Završni premaz i zaštita

Nakon što se mort stvrdne (uglavnom nakon najmanje četiri tjedna), potrebno je izravnati površine zida proizvodima FINITURA 750, FINITURA IDROFUGATA 756, S 605, BIO-INTONACO FINE ili drugim prikladnim proizvodima, pri čemu položite mrežu od staklenih vlakana otpornih na lužine, FASSANET 160, u prvi sloj i točno se pridržavajte svih specifikacija i mjera opreza za polaganje navedenih na tehničkim listovima proizvoda koje upotrebljavate. Intervenciju dovršavate odgovarajućim ciklusom ukrasnog/zaštitnog završnog premaza. Osim toga, moguće je i nanošenje sustavâ na suho.

## Upozorenja

- Sustav proizvodâ namijenjen je isključivo profesionalnoj upotrebi.
- Optimalno funkcioniranje armaturnog sustava ovisi o pravilnoj prethodnoj pripremi podloge i pravilnom puštanju sustava u rad: preporučuje se uvijek proučiti „Priručnik za pripremanje i ugradnju“ sustava.
- Uvijek proučite tehničke listove proizvoda koje trebate upotrijebiti prije polaganja sustava.
- Uvijek proučite sigurnosni list proizvodâ prije polaganja sustava.
- Mortovi koji su dio armaturnog sustava mogu se upotrijebiti kad je temperatura između 5 °C i 35 °C i trebaju se zaštititi od smrzavanja i naglog sušenja. Budući da stvrdnjavanje ovisi o svojstvima hidrauličkog prijanjanja cementa, temperatura od +5 °C preporučuje se kao minimalna temperatura za nanošenje i dobro stvrdnjavanje morta. Ispod te vrijednosti za prijanjanje bi trebalo znatno više vremena, dok bi ispod 0 °C svježi mort, a također i mort koji nije potpuno stvrdnut bio izložen smrzavanju i propadanju. Ako je okolišna temperatura viša od 30 °C, savjetuje se upotreba hladne vode i močenje morta tijekom prvih 24 sata nakon nanošenja.
- Sustav se treba položiti u skladu s konfiguracijom predviđenom u projektu.

## Rok trajanja

Svi proizvodi koji čine sustav trebaju se čuvati na pokrivenom i suhom mjestu.

## Kvaliteta

FASSANET SOLID MAXI SYSTEM pomno se i kontinuirano kontrolira u našim laboratorijima.

## Obilježja mreže FASSANET ARG SOLID MAXI

Karakteristike	Metode ispitivanja	Svojstva proizvoda
Sastav: staklena vlakna otporna na lužine	ISO 11667:1997	u težini oko 85 % u volumenu oko 70 %
Sastav: termootporna epoksidna smola	-	u težini oko 15 % u volumenu oko 30 %
Vrsta vlakana	EN15422	Staklena vlakna otporna na lužine
Gustoća staklenog vlakna otpornog na lužine	ISO 1183-1:2004	2,68 g/cm <sup>3</sup>
Gustoća termootporne epoksidne smole	ISO 1183-1:2004	1,17 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura ostakljivanja epoksidne smole	ISO 11537-2:2013	62°C
Gramaza ISO 3374 (mreža sa zaštitnim slojem)	ISO 3374	450 g/m <sup>2</sup> (± 8%)
Gramaza ISO 3374 (netretirana mreža)	ISO 3374	285 g/m <sup>2</sup> (± 8%)
Veličina očice (vodoravno i okomito)	-	67,7 ± 0,5 mm
Nazivni presjek šipki (potka)	CNR DT 203:2006	5,54 mm <sup>2</sup>
Nazivni presjek šipki (osnova)	CNR DT 203:2006	5,54 mm <sup>2</sup>
Zadnja rastezna čvrstoća vlakana (potka)	Vladine smjernice za CRM	829 MPa (svojstvena)
		672 MPa (svojstvena)
	ISO 10406-1	68 kN/m (prosječna)
		55 kN/m (svojstvena)
Prosječna vrijednost modula elastičnosti koji se odnosi na ukupni presjek uzorka (potka)	Vladine smjernice za CRM	47710 MPa
Prosječna vrijednost zadnje deformacije (potka)	Vladine smjernice za CRM	1,87%
Zadnja rastezna čvrstoća vlakana (osnova)	Vladine smjernice za CRM	1134 MPa (svojstvena)
		1051 MPa (svojstvena)
	ISO 10406-1	93 kN/m (prosječna)
		86 kN/m (svojstvena)
Prosječna vrijednost modula elastičnosti koji se odnosi na ukupni presjek uzorka (osnova)	Vladine smjernice za CRM	49050 MPa
Prosječna vrijednost zadnje deformacije (osnova)	Vladine smjernice za CRM	2,49%

## Obilježja kutnog elementa FASSA ARG-ANGLE

Karakteristike	Metode ispitivanja	Svojstva proizvoda
Sastav: staklena vlakna otporna na lužine	ISO 11667:1997	u težini oko 85 % u volumenu oko 70 %
Sastav: termootporna epoksidna smola	-	u težini oko 15 % u volumenu oko 30 %
Vrsta vlakana	EN15422	Staklena vlakna otporna na lužine
Gustoća staklenog vlakna otpornog na lužine	ISO 1183-1:2004	2,68 g/cm <sup>3</sup>
Gustoća termootporne epoksidne smole	ISO 1183-1:2004	1,17 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura ostakljivanja epoksidne smole	ISO 11537-2:2013	72°C
Gramaza	ISO 3374	450 g/m <sup>2</sup> (± 10%)
Veličina očice (vodoravno i okomito)	-	38,5 ± 0,5 mm
Nazivni presjek šipki (potka)	CNR DT 203:2006	1,85 mm <sup>2</sup>
Nazivni presjek šipki (osnova)	CNR DT 203:2006	1,85 mm <sup>2</sup>
Završna vlačna čvrstoća vlakana	Vladine smjernice za CRM	885 MPa (prosječna)
		811 MPa (svojstvena)
Srednja vrijednost modula elastičnosti koji se odnosi na ukupni presjek uzorka	Vladine smjernice za CRM	49.230 MPa
Srednja vrijednost zadnjeg rastezanja	Vladine smjernice za CRM	1,82%

## Obilježja spojnog elementa FASSA GLASS CONNECTOR L

Karakteristike	Metode ispitivanja	Svojstva proizvoda
Sastav: staklena vlakna otporna na lužine (EN 15422)	ISO 11667:1997	u težini oko 81 % u volumenu oko 65 %
Sastav: termootporna epoksidna smola	-	u težini oko 19 % u volumenu oko 35 %
Duljina	-	200, 380, 500, 700 mm
Oblik	-	u obliku slova L
Ukupno otporno područje (smola + vlakna)	-	20 mm <sup>2</sup>
Ekvivalentno područje dijela	CNR-DT 203/2006	48 mm <sup>2</sup>
Ekvivalentni promjer šipke	CNR-DT 203/2006	7,8 mm
Temperatura ostakljivanja smole	ISO 11357-2:2013	106°C
Prosječna prekidna čvrstoća	Vladine smjernice za CRM	22400 N
Završna vlačna čvrstoća vlakana	Vladine smjernice za CRM	1120 MPa (prosječna) 1062 MPa (svojstvena)
Prosječni modul vlačne krutosti	Vladine smjernice za CRM	44.713 MPa
Istezanje do kidanja	Vladine smjernice za CRM	2,5%

## Obilježja anorganske matrice MALTA STRUTTURALE NHL 770

Karakteristike	Metode ispitivanja	Svojstva proizvoda
Modul elastičnosti pod tlakom	EN 13412 – 2. metoda	≥ 5500 N/mm <sup>2</sup>
Tlačna čvrstoća nakon 28 dana	EN 1015-11	≥ 5 N/mm <sup>2</sup>
Čvrstoća prionjivosti	EN 1015-12	> 0,7 N/mm <sup>2</sup>
Koeficijent kapilarnog upijanja vode	EN 1015-18	< 0,5 kg/m <sup>2</sup> min <sup>0.5</sup>
Paropropusnost	EN 1015-19	μ ≤ 6
Koeficijent toplinske vodljivosti (tablična vrijednost)	EN 1745	λ = 0,77 W/m <sup>2</sup> K
U skladu je s normom	EN 998-1	GP-CSIV-W0
U skladu je s normom	EN 998-2	M5

## Obilježja anorganske matrice MALTA STRUTTURALE NHL 777

Karakteristike	Metode ispitivanja	Svojstva proizvoda
Modul elastičnosti pod tlakom	EN 13412 – 2. metoda	≥ 7000 N/mm <sup>2</sup>
Tlačna čvrstoća nakon 28 dana	EN 1015-11	≥ 10 N/mm <sup>2</sup>
Čvrstoća prionjivosti	EN 1015-12	> 0,8 N/mm <sup>2</sup>
Koeficijent kapilarnog upijanja vode	EN 1015-18	< 0,5 kg/m <sup>2</sup> min <sup>0.5</sup>
Paropropusnost	EN 1015-19	μ ≤ 13
Koeficijent toplinske vodljivosti (tablična vrijednost)	EN 1745	λ = 0,77 W/m <sup>2</sup> K
U skladu je s normom	EN 998-1	GP-CSIV-W0
U skladu je s normom	EN 998-2	M10

## Obilježja anorganske matrice MALTA STRUTTURALE NHL 712

Karakteristike	Metode ispitivanja	Svojstva proizvoda
Modul elastičnosti pod tlakom	EN 13412 – 2. metoda	$\geq 13000 \text{ N/mm}^2$
Tlačna čvrstoća nakon 28 dana	EN 1015-11	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$
Čvrstoća prionjivosti	EN 1015-12	$> 0,8 \text{ N/mm}^2$
Koeficijent kapilarnog upijanja vode	EN 1015-18	$< 0,4 \text{ kg/m}^2 \text{ min}^{0,5}$
Paropropusnost	EN 1015-19	$\mu \leq 23$
Koeficijent toplinske vodljivosti (tablična vrijednost)	EN 1745	$\lambda = 0,77 \text{ W/m}^2\text{K}$
U skladu je s normom	EN 998-1	GP-CSIV-W1
U skladu je s normom	EN 998-2	M15

## Obilježja anorganske matrice BIO-MALTA STRUTTURALE M10

Karakteristike	Metode ispitivanja	Svojstva proizvoda
Modul elastičnosti pod tlakom	EN 13412 – 2. metoda	$\geq 7.000 \text{ N/mm}^2$
Tlačna čvrstoća nakon 28 dana	EN 1015-11	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$
Čvrstoća prionjivosti	EN 1015-12	$\geq 0,6 \text{ N/mm}^2$
Koeficijent kapilarnog upijanja vode	EN 1015-18	$\leq 0,6 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Paropropusnost	EN 1015-19	$\mu \leq 12$
Koeficijent toplinske vodljivosti (tablična vrijednost)	EN 1745	$\lambda = 0,77 \text{ W/m}^2\text{K}$
U skladu je s normom	EN 998-1	GP-CSIV-W0
U skladu je s normom	EN 998-2	M10

## Razred izvedbe prema Smjernicama za armiranu žbuku (CRM)

Razred izvedbe	Prema Smjernicama za armiranu žbuku (CRM)	G38/600
----------------	---	---------

Navedeni podaci odnose se na laboratorijske vrijednosti. Kod praktične primjene na gradilištu ovi podaci mogu biti osjetno drugačiji, ovisno o uvjetima primjene. Korisnik mora provjeriti je li proizvod prikladan za predviđenu primjenu, pri čemu preuzima odgovornost za sve posljedice primjene. Društvo Fassa zadržava pravo na tehničke izmjene bez prethodne obavijesti.

Tehničke specifikacije u vezi s uporabom proizvoda poduzeća Fassa Bortolo u konstrukcijskom ili protupožarnom okruženju smatraju se službenima jedino ako ih isporuče odjeli „Tehnička pomoć” i „Istraživanje i razvoj i sustav kvalitete” poduzeća Fassa Bortolo. U slučaju potrebe obratite se službi za tehničku podršku odgovarajuće zemlje (IT: [area.technica@fassabortolo.com](mailto:area.technica@fassabortolo.com), ES: [asistencia.technica@fassabortolo.com](mailto:asistencia.technica@fassabortolo.com), PT: [assistencia.technica@fassabortolo.com](mailto:assistencia.technica@fassabortolo.com), FR: [bureau.technique@fassabortolo.fr](mailto:bureau.technique@fassabortolo.fr), UK: [technical.assistance@fassabortolo.com](mailto:technical.assistance@fassabortolo.com)).

Napominjemo da je za navedene proizvode potrebno vrednovanje ovlaštenog stručnjaka u skladu s važećim propisima.