

## ZF 12

### TEHNIČKI LIST

Temeljna žbuka na bazi gipsa i vapna, za unutarnje prostore



Unutarnji



Silos



Vreća



Raspršivač

### Sastav

ZF 12 suhi je mort koji sadrži gips, hidratizirano vapno, posebne vrste pijeska i posebne dodatke koji poboljšavaju obradu i prijanjanje.

### Isporuka

- U rinfuzi u silosu
- Posebne vreće sa zaštitom od vlage, oko 25 kg

### Uporaba

ZF 12 upotrebljava se kao temeljna žbuka u interijerima na zidovima od cigle, betonskih blokova, grubog betona itd. Za posebne podloge potrebno je pročitati upute proizvođača.

ZF 12 ne preporučuje se u vlažnim prostorima (kupaonicama, kuhinjama, garažama), već se savjetuje nanošenje žbuka na bazi vapna i cementa.

### Priprema podloge

Na zidu ne smije biti prašine, prljavštine, mrlja od soli, itd. Eventualni tragovi ulja, masti, voska, itd., moraju biti prethodno uklonjeni.

Betonske površine potrebno je prethodno obraditi proizvodom PAC 272. Spojevi različitih elemenata moraju biti ojačani mrežom od staklenih vlakana otpornih na lužine. Mreža se ne stavlja izravno na zid, nego se polaže na površinski sloj žbuke.

Kako bi se postigla dobra kvaliteta žbuke i izbjegla prekomjerna potrošnja materijala, treba obratiti osobitu pažnju na izvođenje zidova. Fuge između cigala moraju biti dobro zapunjene, eventualni otvori ili pukotine u zidu trebaju biti prethodno zatvoreni, a vanjski okviri trebaju stršiti svega nekoliko milimetara.

U cilju usklađenosti s dimenzijama pregradnih zidova preporučuje se upotreba profila za žbukanje ili letava u uglovima i vertikalnih vodilica na pregradnim zidovima.

### Obrada

ZF 12 se nanosi strojno pomoću strojeva za žbukanje tipa FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL ili slično.

Nanosu se u jednom sloju do debljine sloja od 20 do 30 mm; prska se od nižeg prema višem dijelu te se izravnavaju letvama u obliku slova H ili nožem u vodoravnom ili okomitom smjeru dok se ne postigne ravna površina.

Nakon stvrdnjavanja materijal trebete poravnati oštricom ili blanjom.

Završna obrada zidova obavlja se nanošenjem proizvoda za izravnavanje, ZL 25 ili ZM 136, u razmaku od jednog dana.

Kad je riječ o finom završnom sloju, nanosi se fini mort na temelju vapna bez dodavanja cementa.

## Upozorenja

- Proizvod za profesionalnu uporabu.
- Prije uporabe uvijek pročitati sigurnosnu karticu.
- Proizvod se nanosi na suhu podlogu čija vlažnost ne smije biti veća od 2,5 %.
- Svježe nanosenu žbuku treba zaštititi od smrzavanja i naglog sušenja. Uobičajeno se preporučuje temperatura od +5 °C kao minimalna temperatura za nanošenje i dobro stvrdnjavanje morta. Pri nižim vrijednostima trebalo bi znatno više vremena za prianjanje, dok bi pri temperaturi nižoj od 0 °C svježa žbuka ili ona koja se još nije potpuno stvrdnula bila izložena smrzavanju i propadanju.
- Kod nanošenja na specifične podloge (ploče od drva i cementa, na mrežice, na određene izolirajuće podloge, itd.) ne možemo jamčiti potpunu odsutnost pukotina. Naši tehničari na raspolaganju su vam za sve savjete vezane uz metode koje treba primjenjivati kako bi se izbjegli neželjeni događaji. U svakom je slučaju korisno proučiti upute proizvođača podloge.
- Za radove na rekonstrukciji, kada se radi na heterogenim podlogama uz različite debljine sloja morta ili žbuke, potražite savjet naših tehničkog osoblja koji su dostupni u vašem području kako biste dobili savjet o najpogodnijem ciklusu proizvoda.
- Nakon nanošenja prostore treba na odgovarajući način provjetriti i pri tom izbjegavati velike promjene temperature prilikom grijanja prostorija.
- Boju, obloge, zidne tapete, itd. treba uvijek nanositi tek nakon što se žbuka potpuno osuši i odstoji.

**ZF 12 mora se koristiti u izvornom stanju bez dodavanja drugih materijala.**

## Rok trajanja

Čuvati na suhom, ne duže od 12 mjeseci. Proizvod se, nakon isteka roka trajanja, mora odložiti prema propisima na snazi.

## Kvaliteta

ZF 12 pomno se i kontinuirano kontrolira u našim laboratorijima. Primijenjene sirovine strogo se biraju i kontroliraju.

## Tehnički podaci

Specifična težina praha	oko 1.000 kg/m <sup>3</sup>
Gustoća stvrdnutog morta	oko 1.200 kg/m <sup>3</sup>
Minimalna debljina	7 mm
Granulacija	< 1,5 mm
Utrošak	oko 11,5 kg/m <sup>2</sup> uz debljinu sloja od 10 mm
Voda za smjesu	33-35 %
Skupljanje	zanemarivo ako se nanosi u normalnim uvjetima
Vrijeme stvrdnjavanja	otprilike tri sata
Tlačna čvrstoća (EN 13279-2)	> 2 N/mm <sup>2</sup>
Otpornost na savijanje (EN 13279-2)	> 1 N/mm <sup>2</sup>
Modul elastičnosti	oko 1500 N/mm <sup>2</sup>
Reakcija na požar (EN 13501-1)	Klasa A1
U skladu s normom UNI EN 13279-1	B2-50-2
Sadržaja recikliranog/oporavljenog/nusproizvodnog	Proizvod sadrži nešto recikliranog/prerađenog/nusproizvoda. Odgovarajuća deklaracija dostupna je na zahtjev.
Prethodno navedena svojstva postižu se miješanjem proizvoda s 34% vode u okolini kontrolirane temperature i vlažnosti (20 ± 1 °C i 60 ± 5 % rel. vl.)	

Navedeni podaci odnose se na laboratorijske vrijednosti. Kod praktične primjene na gradilištu ovi podaci mogu biti osjetno drugačiji, ovisno o uvjetima primjene. Korisnik mora provjeriti je li proizvod prikladan za predviđenu primjenu, pri čemu preuzima odgovornost za sve posljedice primjene. Društvo Fassa zadržava pravo na tehničke izmjene bez prethodne obavijesti.

Tehničke specifikacije u vezi s uporabom proizvoda poduzeća Fassa Bortolo u konstrukcijskom ili protupožarnom okruženju smatraju se službenima jedino ako ih isporuče odjeli „Tehnička pomoć“ i „Istraživanje i razvoj i sustav kvalitete“ poduzeća Fassa Bortolo. U slučaju potrebe obratite se službi za tehničku podršku odgovarajuće zemlje (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, PT: asistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Napominjemo da je za navedene proizvode potrebno vrednovanje ovlaštenog stručnjaka u skladu s važećim propisima.