

Konstruktivski povezni element od  
ugljkovih vlakana velike otpornosti



### Sastav

FASSAWRAP CARBON je konstruktivski povezni element koji se sastoji od užeta izrađenog od jednosmjernih ugljkovih vlakana velike otpornosti za impregnaciju epoksidnom smolom FASSA EPOXY 200.

### Isporučka

- Pakiranje od 10 m uz promjere od 8 mm, 10 mm i 12 mm

### Uporaba

Konstruktivski povezni element od ugljkovih vlakana FASSAWRAP CARBON upotrebljava se za izvođenje konstruktivskih spojeva uz sustave za konstruktivsko ojačanje FRP.

Zahvaljujući velikoj vlačnoj čvrstoći, odličnoj otpornosti na zamor i iznimnoj izdržljivosti, čak i u agresivnim okolinama (npr. u prisutnosti lužnatih hidroksida), omogućava povećanje vezivanja sustava za konstruktivsko ojačanje linija FASSAPLATE CARBON SYSTEM ili FASSATEX CARBON SYSTEM na podlogu od armiranog betona, prednapetog armiranog betona ili zidnu podlogu.

### Priprema podloge

Podloga mora biti strukturalno zdrava i prilagođena umetanju i sidrenju konstruktivskog poveznog elementa FASSAWRAP CARBON.

#### Betonska podloga

Eventualne tragove masnoća, ugljikovodika, surfaktanata, lakova, komadića pjene s mlaza cementa i svih dijelova koji se mrve itd. trebete prethodno ukloniti za to predviđenom opremom. Površine od glatkog betona treba na odgovarajući način obraditi lopaticom radi prikladne hrapavosti.

U slučaju oštećenih konstrukcija od armiranog cementa, uklanjajte oštećeni cement i onaj u fazi odvajanja dok ne dođete do čvrste, otporne i hrapave podloge. Obnovite konstrukciju odgovarajućim konstruktivskim mortom; ako u postupku zahvatite armirano željezo, očistite sve tragove hrđe i prethodno ga tretirajte smjesom za pasivaciju.

#### Zidna podloga

U slučaju oštećenih zidnih konstrukcija, uklanjajte oštećene dijelove i one u fazi odvajanja samog zida dok ne dođete do čvrste, otporne i hrapave podloge. Nakon što zarežete sve podloge, uklonite prljavštinu, prašinu i eventualne tragove obrade. Izvedite eventualne radnje obnove zidne konstrukcije upotrebom kompatibilnog morta. U svakom slučaju ujednačite podlogu.

Pričekajte da upotrijebljeni mort odstoji prije nego što nanese sustav za ojačanje.

## Obrada

### Priprema povezni elemenata

- Povezni elementi kroz koje ne prolazi sidrenje: odrežite povezni element u skladu s dimenzijama utvrđenim u fazi projektiranja (slobodan dio za odmatanja najmanje 20 cm i dio za sidrenje najmanje 20 cm); otkrijte dio koji se stavlja u rupu povlačenjem jednog dijela odgovarajuće gaze i impregnirajte odgovarajući dio smolom FASSA EPOXY 200; vratite gazu u izvorni položaj; dok je sredstvo za impregnaciju još svježije, tretirajte površinu poveznog elementa postupnim nanošenjem potpuno suhog silikatnog pijeska granulacije do 1 mm.
- Povezni elementi kroz koje prolazi sidrenje: odrežite povezni element u skladu s dimenzijama utvrđenim u fazi projektiranja (slobodan dio za odmatanja najmanje 20 cm); dio koji se stavlja u rupu impregnirajte smolom FASSA EPOXY 200; dok je sredstvo za impregnaciju još svježije, tretirajte površinu poveznog elementa postupnim nanošenjem potpuno suhog silikatnog pijeska granulacije do 1 mm.

### Postavljanje povezni elemenata

- Na podlozi napravite rupu za postavljanje poveznog elementa FASSAWRAP CARBON. Promjer rupe mora biti najmanje 1,5 puta veći od nazivnog promjera upotrijebljenog poveznog elementa.
- Usisom ili ispuhivanjem iz rupe uklonite sve tragove prašine i neujednačenog materijala.
- Zatim napunite rupu proizvodom FASSA EPOXY 200 u slučaju kose rupe ili rupe koja se nalazi okomito u odnosu na pod, ili proizvodom FASSA EPOXY 400 u slučaju vodoravne rupe ili rupe koja se nalazi okomito u odnosu na strop. Punjenje se izvodi lijepljenjem u slučaju proizvoda FASSA EPOXY 200 i istiskivanjem u slučaju proizvoda FASSA EPOXY 400.
- Zatim u rupu stavite prethodno pripremljen povezni element FASSAWRAP CARBON i metalnom lopaticom uklonite višak smole.
- Odmotajte slobodni dio poveznog elementa: vlakna iznad konstrukcije koju trebate zalijepiti raširite u obliku lepeze i impregnirajte ih proizvodom FASSA EPOXY 200, pri čemu prvi sloj tog proizvoda nanosite na podlogu prije odmatanja. U slučaju odmatanja na tankoj ploči linije FASSAPLATE CARBON, impregnaciju možete izvesti i proizvodom FASSA EPOXY 400.
- Ako je predviđeno nanošenje završnog morta na bazi cementa na kompozit, dok je sredstvo za impregnaciju još svježije, postupno nanosite silikatni pijesak, potpuno suh, granulacije do 1 mm i to će biti podloga za nanošenje morta. Nakon što završite umrežavanje sredstva za impregnaciju, bit će moguće nanijeti mort odabranog završnog premaza.

## Upozorenja

- Proizvod za profesionalnu uporabu.
- Uvijek proučite sigurnosno-tehnički list epoksidne smole FASSA EPOXY 200 prije polaganja poveznog elementa FASSAWRAP CARBON.
- FASSAWRAP CARBON jest proizvod u skladu s važećim europskim zakonima (Uredba 1906/2007/EZ – REACH) prema kojima nije potrebna priprema sigurnosno-tehničkog lista.
- Povezni elementi trebaju se zbrinuti u skladu s konfiguracijom predviđenom u projektu.

## Rok trajanja

Na prekrivenom i suhom mjestu.

## Kvaliteta

FASSAWRAP CARBON pomno se i kontinuirano kontrolira u našim laboratorijima.

## Tehnički podaci

Tehnički podatci o vlaknu	
Tip	Ugljikova vlakna
Specifična težina vlakna	1,82 g/cm <sup>3</sup>
Mehanička vlačna čvrstoća vlakna	≥ 4.700 MPa
Modul elastičnosti vlakna	≥ 250 GPa
Produženje pri puknuću vlakna	1,9 %

## Tehnički podatci o impregniranom poveznom elementu

	ø 8 mm	ø 10 mm	ø 12 mm
Težina poveznog elementa po metru [g]	36,8	45,5	55,3
Otporni dio [mm²]	21,83	27,29	32,75
Uzdužni model elastičnosti [GPa]	215	215	215
Stežanje pri kidanju [N/mm²]	1590	1590	1590
Deformacija pri kidanju [%]	0,74	0,74	0,74
Prekidna čvrstoća [kN]	34,71	43,39	52,07

## Podatci o potrošnji za impregnaciju

Potrošnja proizvoda FASSA EPOXY 200 (ovisno o promjeru poveznog elementa)	58-82 g/m
--	-----------

Navedeni podaci odnose se na laboratorijske vrijednosti. Kod praktične primjene na gradilištu ovi podaci mogu biti osjetno drugačiji, ovisno o uvjetima primjene. Korisnik mora provjeriti je li proizvod prikladan za predviđenu primjenu, pri čemu preuzima odgovornost za sve posljedice primjene. Društvo Fassa zadržava pravo na tehničke izmjene bez prethodne obavijesti.

Tehničke specifikacije u vezi s uporabom proizvoda poduzeća Fassa Bortolo u konstrukcijskom ili protupožarnom okruženju smatraju se službenima jedino ako ih isporuče odjeli „Tehnička pomoć” i „Istraživanje i razvoj i sustav kvalitete” poduzeća Fassa Bortolo. U slučaju potrebe obratite se službi za tehničku podršku odgovarajuće zemlje (IT: [area.tecnica@fassabortolo.com](mailto:area.tecnica@fassabortolo.com), ES: [asistencia.tecnica@fassabortolo.com](mailto:asistencia.tecnica@fassabortolo.com), PT: [assistencia.tecnica@fassabortolo.com](mailto:assistencia.tecnica@fassabortolo.com), FR: [bureau.technique@fassabortolo.fr](mailto:bureau.technique@fassabortolo.fr), UK: [technical.assistance@fassabortolo.com](mailto:technical.assistance@fassabortolo.com)).

Napominjemo da je za navedene proizvode potrebno vrednovanje ovlaštenog stručnjaka u skladu s važećim propisima.