

FASSAWRAP GLASS

TEHNIČKI LIST

Konstruktivski povezni element od jednosmjernih staklenih vlakana otpornih na lužine velike otpornosti



Sastav

FASSAWRAP GLASS je konstruktivski povezni element koji se sastoji od užeta izrađenog od jednosmjernih staklenih vlakana otpornih na lužine velike otpornosti za impregnaciju epoksidnom smolom FASSA EPOXY 200.

Isporuka

- Kolutovi 10 m uz promjer od 10 mm

Uporaba

Konstruktivski povezni element od staklenih vlakana FASSAWRAP GLASS upotrebljava se za izvođenje konstruktivskih spojeva uz sustave za konstruktivsko ojačanje FRP ili FRCM.

Zahvaljujući iznimnoj vlačnoj čvrstoći, odličnoj otpornosti na koroziju (npr. u prisutnosti klorida), omogućava povećanje spajanja sustava za konstruktivsko ojačanje linija FASSATEX GLASS SYSTEM ili FASSANET ZR SYSTEM na podlogu od armiranog betona ili zidnu podlogu.

FASSAWRAP GLASS komponenta je konsolidacijskih sustava FASSANET ZR SYSTEM: načini upotrebe opisani su u tehničkom listu sustava.

Priprema podloge

Podloga mora biti strukturalno zdrava i prilagođena umetanju i sidrenju konstruktivskog poveznog elementa FASSAWRAP GLASS.

Betonska podloga

Eventualne tragove masnoća, ugljikovodika, surfaktanata, lakova, komadića pjene s mlaza cementa i svih dijelova koji se mrve itd. trebete prethodno ukloniti za to predviđenom opremom. Površine od glatkog betona treba na odgovarajući način obraditi lopaticom radi prikladne hrapavosti.

U slučaju oštećenih konstrukcija od armiranog cementa, uklanjajte oštećeni cement i onaj u fazi odvajanja dok ne dođete do čvrste, otporne i hrapave podloge. Obnovite konstrukciju odgovarajućim konstruktivskim mortom; ako u postupku zahvatite armirano željezo, očistite sve tragove hrđe i prethodno ga tretirajte smjesom za pasivaciju.

Zidna podloga

U slučaju oštećenih zidnih konstrukcija, uklanjajte oštećene dijelove i one u fazi odvajanja samog zida dok ne dođete do čvrste, otporne i hrapave podloge. Nakon što zarežete sve podloge, uklonite prljavštinu, prašinu i eventualne tragove obrade. Izvedite eventualne radnje obnove i ujednačavanja zidne konstrukcije upotrebom prikladnog konstruktivskog morta. U slučaju sustava za ojačanje FRP, u svakom slučaju ujednačite podlogu.



Primjena

Pripremanje i ugradnja armaturnim sustavima FRP

- Povezni elementi kroz koje ne prolazi sidrenje: odrežite povezni element u skladu s dimenzijama utvrđenim u fazi projektiranja (slobodan dio za odmatanja najmanje 15 cm i dio za sidrenje najmanje 20 cm); otkrijte dio koji se stavlja u rupu povlačenjem jednog dijela odgovarajuće gaze i impregnirajte odgovarajući dio smolom FASSA EPOXY 200; vratite gazu u izvorni položaj; dok je sredstvo za impregnaciju još svježije, tretirajte površinu poveznog elementa postupnim nanošenjem potpuno suhog silikatnog pijeska granulacije do 1 mm.
- Povezni elementi kroz koje prolazi sidrenje: odrežite povezni element u skladu s dimenzijama utvrđenim u fazi projektiranja (slobodan dio za odmatanja najmanje 15 cm); dio koji se stavlja u rupu impregnirajte smolom FASSA EPOXY 200; dok je sredstvo za impregnaciju još svježije, tretirajte površinu poveznog elementa postupnim nanošenjem potpuno suhog silikatnog pijeska granulacije do 1 mm.

Ugradnja spojnih elemenata uključuje sljedeće faze:

- Na podlozi napravite rupu za postavljanje poveznog elementa FASSAWRAP GLASS. Promjer rupe mora biti najmanje 1,5 puta veći od nazivnog promjera upotrijebljenog poveznog elementa.
- Usisom ili ispuhivanjem iz rupe uklonite sve tragove prašine i neujednačenog materijala.
- Zatim napunite rupu proizvodom FASSA EPOXY 200 u slučaju kose rupe ili rupe koja se nalazi okomito u odnosu na pod, ili proizvodom FASSA EPOXY 400 u slučaju vodoravne rupe ili rupe koja se nalazi okomito u odnosu na strop. Punjenje se izvodi lijepljenjem ili istiskivanjem smole.
- Zatim u rupu stavite prethodno pripremljen povezni element FASSAWRAP GLASS i metalnom lopaticom uklonite višak smole.
- Odmotajte slobodni dio poveznog elementa: vlakna iznad konstrukcije koju trebate zalijepiti raširite u obliku lepeze i impregnirajte ih proizvodom FASSA EPOXY 200, pri čemu prvi sloj tog proizvoda nanesite na podlogu prije odmatanja.
- Ako je predviđeno nanošenje završnog morta na bazi cementa na kompozit, dok je sredstvo za impregnaciju još svježije, postupno nanesite silikatni pijesak, potpuno suh, granulacije do 1 mm i to će biti podloga za nanošenje morta. Nakon što završite umrežavanje sredstva za impregnaciju, bit će moguće nanijeti mort odabranog završnog premaza.

Pripremanje i ugradnja na armaturnim sustavima FRCM-a

Načini upotrebe u izvođenju armaturnog sustava FRCM-a navedeni su u „Priručniku za pripremanje i ugradnju” sustava FASSANET ZR SYSTEM.

Upozorenja

- Proizvod za profesionalnu uporabu.
- Uvijek proučite sigurnosno-tehnički list epoksidne smole FASSA EPOXY 200 prije polaganja poveznog elementa FASSAWRAP GLASS.
- FASSAWRAP GLASS jest proizvod u skladu s važećim europskim zakonima (Uredba 1906/2007/EZ – REACH) prema kojima nije potrebna priprema sigurnosno-tehničkog lista.
- Povezni elementi trebaju se zbrinuti u skladu s konfiguracijom predviđenom u projektu.

Rok trajanja

Na prekrivenom i suhom mjestu.

Kvaliteta

FASSAWRAP GLASS pomno se i kontinuirano kontrolira u našim laboratorijima.

Tehnički podaci

Karakteristike	Metode ispitivanja	Svojstva proizvoda
Sastav: staklena vlakna otporna na lužine	ISO 11667:1997	u težini oko 56 % u volumenu oko 48 %
Sastav: termootporna epoksidna smola	-	u težini oko 44 % u volumenu oko 52 %
Vrsta vlakana	EN 15422	Staklena vlakna otporna na lužine (u skladu s normom UNI EN 15422)
Nazivni promjer	-	10 mm
Ukupno otporno područje (smola + vlakna)	-	78,5 mm ²
Prosječni ekvivalentni promjer pjeskarenog spojnog elementa	CNR-DT 203/2006	12 mm
Temperatura ostakljivanja smole	ISO 11357- 2:2013	61°C
Prosječna prekidna čvrstoća	Vladine smjernice za FRCM	39600 N
Završna vlačna čvrstoća vlakana	Vladine smjernice za FRCM	505 MPa (prosječna) 496 Mpa (svojstvena)
Prosječni modul vlačne krutosti	Vladine smjernice za FRCM	80381 MPa
Istezanje do kidanja	Vladine smjernice za FRCM	2%

Podatci o potrošnji za impregnaciju

Potrošnja ljepila FASSA EPOXY 200	42-64 g/m
-----------------------------------	-----------

Navedeni podaci odnose se na laboratorijske vrijednosti. Kod praktične primjene na gradilištu ovi podaci mogu biti osjetno drugačiji, ovisno o uvjetima primjene. Korisnik mora provjeriti je li proizvod prikladan za predviđenu primjenu, pri čemu preuzima odgovornost za sve posljedice primjene. Društvo Fassa zadržava pravo na tehničke izmjene bez prethodne obavijesti.

Tehničke specifikacije u vezi s uporabom proizvoda poduzeća Fassa Bortolo u konstrukcijskom ili protupožarnom okruženju smatraju se službenima jedino ako ih isporuče odjeli „Tehnička pomoć“ i „Istraživanje i razvoj i sustav kvalitete“ poduzeća Fassa Bortolo. U slučaju potrebe obratite se službi za tehničku podršku odgovarajuće zemlje (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, PT: asistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Napominjemo da je za navedene proizvode potrebno vrednovanje ovlaštenog stručnjaka u skladu s važećim propisima.