

FASSA EPOXY 100

TEHNIČKI LIST

Dvokomponentna fluidna epoksidna smola za izvođenje prednamaza i injektiranje



Unutarnji / vanjski



Unutarnji/vanjski podovi



Metalno pakiranje



Valjak



Strojno

Sastav

FASSA EPOXY 100 dvokomponentna je epoksidna smola koja se sastoji od sljedećeg:

- Komp. A: mješavine epoksidnih polimera i dodataka.
- Komp. B: amina za kopolimerizaciju.

Isporuka

- 5,2 kg (3,9 kg Komp. A + 1,3 kg Komp. B)

Uporaba

FASSA EPOXY 100 ima iznimno malu viskoznost i ima iznimnu sposobnost prodora u podlogu. Upotrebljava se u sljedećim područjima primjene:

- sanaciji i obnovi krutosti cementnih konstrukcija oštećenima injektiranjem;
- brtvljenju neprolazećih mikropukotina na vodoravnim površinama putem filtriranja;
- učvršćivanju metalnih konstrukcija i ojačanja;
- izvođenju prednamaza podloge u epoksidnim i poliuretanskim sustavima.

Priprema podloge

Brtvljenje pukotina

Površina betona na rubovima pukotine mora biti čista, suha i mehanički otporna. Provjerite ima li podloga postotak vlažnosti u skladu s obilježjima proizvoda, tj. je li manja od 5 % (karbidna metoda u skladu s normama ASTM D4944, UNI 10329).

Pripremite opremu koju mogu činiti crpni sustav i jedna ili više elastičnih cijevi povezanih s ubrizgivačima prilagodljivog kapaciteta i nepovratnim ventilom.

Brusilicom u obliku diska pukotini napravite oblik vaze i fugirajte je epoksidnim ljepilom FASSA EPOXY 400; fugirajte i sve moguće izlazne točke smole. Pričekajte da se fugiranje stvrdne, a zatim izvedite otvore za ubrizgivače duž osi pukotine prikladnom međuosovinom. Moguće ih je izvesti i duž strana pukotine na način da ih postavite naizmjenično lijevo i desno pod nagibom od 45° da bi zaustavili njezinu os.

Osim ubrizgivača, moguće je upotrijebiti male gumene cijevi za injektiranje. U tom slučaju izvedite otvore istovremeno s otvaranjem pukotine, a zatim zabrtvite sve moguće izlazne točke smole proizvodom FASSA EPOXY 400.

Nakon što se ljepilo stvrdne, stlačenim zrakom potvrdite da nema nikakvih prepreka.

Učvršćivanje

Smještajni otvor može se izvesti putem rotirajućih ili rotirajućih udarnih instrumenata ovisno o vrsti podloge. Promjer otvora mora biti 4 mm veći od promjera šipke koju treba učvrstiti.

Izvedite temeljito čišćenje unutarnje površine otvora upuhivanjem stlačenim zrakom da biste uklonili prašinu i otpatke nastale tijekom izvođenja otvora.

**Prednamaz za epoksidne i poliuretanske sustave**

Površina betona mora biti čista, suha i mehanički otporna. Postotak vlažnosti podloge ne smije biti veći od 4 % (karbidna metoda u skladu s normama ASTM D4944, UNI 10329).

Eventualne tragove masnoća, ugljikovodika, surfaktanata, lakova, komadića pjene s mlaza cementa i svakog mrvičastog dijela itd. trebate prethodno ukloniti za to predviđenom opremom (na primjer ostrugati brusilicom opremljenom diskom svjetlucave glave u svrhu uklanjanja komadića pjene s mlaza cementa, izravnavanjem površine i otvaranjem pora u njoj).

U slučaju propalih konstrukcija od armiranog cementa uklonite oštećeni beton i obnovite konstrukciju odgovarajućim proizvodima.

Obrada

Ulijte FASSA EPOXY 100, komponentu B u komponentu A (omjer miješanja komponente A u odnosu na komponentu B jest 3 : 1). Savjetuje se upotrijebiti cijelo pakiranje da ne biste pogriješili u doziranju. Ako želite upotrijebiti dio pakiranja, izvažite dvije komponente preciznom vagom.

Miješajte helikoidnom rotorom približno minutu-dvije malom brzinom da biste što je moguće više ograničili količinu zadržanog zraka dok ne dobijete potpuno homogenu smjesu. Rotor treba biti čist i odgovarajućih dimenzija da bi se mogao potpuno i temeljito uroniti u tekućinu.

Brtvljenje pukotina

Nakon ugradnje ubrizgivača povežite ih crpnim sustavom. Ubrizgajte FASSA EPOXY 100 počevši od otvora koji se nalazi niže dok ga u potpunosti ne napunite. Nastavite niz, odozdo prema gore, za sve ubrizgivače do potpunog zasićenja pukotine.

Tlak ubrizgavanja promjenjiv je (indikativno, radi se sa sustavima koji funkcioniraju u području od 15 bara). Provjerite je li temperatura okoline u kojoj se radi primjerena za reaktivnost proizvoda FASSA EPOXY 100, a osobito izbjegavajte rad pri temperaturama višima od 30 °C i nižima od +10 °C.

Gdje je to moguće (na primjer na vodoravnoj površini s neprolazećim pukotinama), proizvod se može u pukotinu uliti i ručno bez tlaka.

Učvršćivanja

Ulijte proizvod FASSA EPOXY 100 u unutrašnjost otvora, a zatim postavite šipku koju treba učvrstiti; na njezinoj površini ne smije biti ulja, masnoća, voska ili hrđe.

Prednamaz za epoksidne i poliuretanske sustave

Nanesite proizvod FASSA EPOXY 100 valjkom i pazite da nikad ne premašite vremena reakcije (vrijeme udvostručavanja viskoznosti) proizvoda.

Kada je riječ o upotrebi proizvoda FASSA EPOXY 100 kao podloge za epoksidne ili poliuretanske proizvode, pogledajte pripadajuće tehničke listove.

Upozorenja

- Proizvod namijenjen isključivo za profesionalnu upotrebu.
- Prije upotrebe uvijek pročitajte sigurnosnu karticu.
- Nositi zaštitne rukavice i odjeću. U slučaju dodira s kožom obilno oprati vodom i sapunom.
- Tijekom upotrebe dobro provjetrite prostore, a u slučaju nedostatnog provjetravanja upotrebljavajte maske s adekvatnim filterima.
- Spremnik/proizvod moraju se odložiti u skladu s nacionalnim propisima.
- Odmah nakon upotrebe očistite radni alat za to predviđenim otapalima (acetonom ili razrjeđivačem za nitrat) prije nego što se proizvod stvrdne.
- Nanosite samo na potpuno čiste, suhe i mehanički otporne površine.
- Eventualne tragove masnoća, ugljikovodika, surfaktanata, lakova, komadića pjene s mlaza cementa i svakog mrvičastog dijela itd. trebate prethodno ukloniti za to predviđenom opremom.
- Nanosite pri temperaturama između +10 i +30 °C. U toplim razdobljima korisno je proizvode prije nanošenja čuvati na svježem mjestu i intervenciju izvesti u manje vrućim dijelovima dana radi sprečavanja drastičnog skraćivanja vremena podatnosti proizvoda. S druge strane, u hladnim razdobljima čuvajte proizvode u prikladnoj okolini, zagrijte površine na koje treba staviti sustav i u prostorima održavajte prikladnu temperaturu najmanje 24 sata od nanošenja proizvoda.
- Da biste postigli najbolje rezultate u smislu vremena i podatnosti, preporučuje se da prije upotrebe proizvoda provjerite je li temperatura proizvoda između +15 i +25 °C.
- Kad pomiješate dvije komponente, one će prouzročiti ezotermičku reakciju. S vremenom taj postupak stvara toplinu: upotrijebite mješavinu u kratkom roku.
- Ne upotrebljavajte FASSA EPOXY 100 za brtvljenje elastičnih spojeva.

FASSA EPOXY 100 mora se koristiti u izvornom stanju bez dodavanja drugih materijala.

Rok trajanja

Zaštita od smrzavanja. Ako se materijal uskladišti u prikladnim prostorima pri temperaturi između +10 i +30 °C, u dobro zatvorenom izvornom pakiranju, ima trajnost od 24 mjeseca. Proizvod se, nakon isteka roka trajanja, mora odložiti prema propisima na snazi.

Kvaliteta

FASSA EPOXY 100 pomno se i kontinuirano kontrolira u našim laboratorijima.

Tehnički podaci

Gustoća (komp. A + komp. B) EN ISO 2811-1	1,03 ± 0,05 kg/l
Utrošak	kao prednamaz: 0,15-0,2 kg/m ²
	kao injektiranje: 1 kg = 0,92 l
Prividna dinamička viskoznost Brookfield (A+B; 23 °C / 50 % rel. vlaž.; osovina ASTM # 2, 100 o/min) EN ISO 2555	320 ± 30 mPa·s
Omjer miješanja (A : B)	3:1
Ujednačenost smjese	tekućina
Vrijeme udvostručavanja viskoznosti (termometrom) EN ISO 9514	40 ± 3 min
Vrijeme površinskog sušenja (23 °C, 50 % rel. vlaž.) EN ISO 9117-3	7 ± 1 sata
Najmanje vrijeme koje mora odležati	7 dana
Idealna temperatura kod nanošenja	od +10 do +30 °C

U skladu je s normama EN 1504-5 i EN 1504-6

Tehnički podatci u skladu s normom EN 1504-4

Tehničke Karakteristike	Metode ispitivanja	Svojstva proizvoda u skladu s normom EN 1504-5
Opterećenje i vrsta čvrstoće	EN 1881	290 ± 10 kN (čvrstoća šipke)
Prianjanje po vlačnoj čvrstoći i vrsti čvrstoće, injektiranje u suhu podlogu, pukotina 0,8 mm	EN 12618-2	> 3 MPa (Čvrstoća C – podloga)
Prianjanje po vlačnoj čvrstoći i vrsti čvrstoće, injektiranje u vlažnu podlogu, pukotina 0,8 mm		
Prianjanje po vlačnoj čvrstoći i vrsti čvrstoće, injektiranje u mokru podlogu, pukotina 0,8 mm		
Prianjanje po vlačnoj čvrstoći i vrsti čvrstoće, injektiranje u podlogu zasićenu vodom, pukotina 0,8 mm		
Prianjanje po rezanju uz nagib i vrsta čvrstoće, injektiranje pri suhoj podlozi	EN 12618-3	52 ± 2 MPa (Čvrstoća A – kruta)
Mogućnost injektiranja u stup od suhog pijeska	EN 1771	32 s (jednostavno)
Neizravna vlačna čvrstoća suhi pijesak	EN 1771	12 ± 0,5 MPa
Mogućnost injektiranja u stup od vlažnog pijeska	EN 1771	30 s (jednostavno)
Neizravna vlačna čvrstoća vlažni pijesak	EN 1771	10 ± 0,5 MPa
Vlačna čvrstoća	EN ISO 527	30 ± 2 MPa
Izobličenje pri zajedničkoj prekidnoj čvrstoći	EN ISO 527	1,2 ± 0,2%
Modul elastičnosti	EN ISO 527	1950 ± 150 MPa
Razvoj vlačne čvrstoće	EN 1543	3555 ± 10 min
Volumetrijsko skupljanje	EN 12517-2	2,9 ± 0,1%
Prianjanje po vlačnoj čvrstoći nakon termičkih ciklusa i vlažno/suho, suha podloga, pukotina 0,3 mm	EN 12618-2	> 3 MPa
Prianjanje po vlačnoj čvrstoći nakon termičkih ciklusa i vlažno/suho, vlažna podloga, pukotina 0,3 mm		
Prianjanje po vlačnoj čvrstoći nakon termičkih ciklusa i vlažno/suho, mokra podloga, pukotina 0,3 mm		
Prianjanje po vlačnoj čvrstoći nakon termičkih ciklusa i vlažno/suho, podloga zasićena vodom, pukotina 0,3 mm		
Prianjanje po vlačnoj čvrstoći nakon termičkih ciklusa i vlažno/suho, suha podloga, pukotina 0,5 mm		
Prianjanje po vlačnoj čvrstoći nakon termičkih ciklusa i vlažno/suho, vlažna podloga, pukotina 0,5 mm		
Prianjanje po vlačnoj čvrstoći nakon termičkih ciklusa i vlažno/suho, mokra podloga, pukotina 0,5 mm		
Prianjanje po vlačnoj čvrstoći nakon termičkih ciklusa i vlažno/suho, podloga zasićena vodom, pukotina 0,5 mm		
Prianjanje po vlačnoj čvrstoći nakon termičkih ciklusa i vlažno/suho, suha podloga, pukotina 0,8 mm		
Prianjanje po vlačnoj čvrstoći nakon termičkih ciklusa i vlažno/suho, vlažna podloga, pukotina 0,8 mm		
Prianjanje po vlačnoj čvrstoći nakon termičkih ciklusa i vlažno/suho, mokra podloga, pukotina 0,8 mm		
Prianjanje po vlačnoj čvrstoći nakon termičkih ciklusa i vlažno/suho, podloga zasićena vodom, pukotina 0,8 mm		
Sadržaj klora topivog u vodi	EN 1015-17	0,000 ± 0,001%



Tehničke Karakteristike	Metode ispitivanja	Svojstva proizvoda u skladu s normom EN 1504-6
Tlačna čvrstoća nakon 7 dana	EN 12190	85 ± 1 MPa
Rastavljanje šipke na žice pod opterećenjem od 75 kN	EN 1881	0,13 ± 0,01 mm
Klizanje ljepila (puzanje) pod opterećenjem uz zadržavanje vlačne čvrstoće, puzanje za jedan dan	EN 1544	0,010 ± 0,001 mm
Klizanje ljepila (puzanje) pod opterećenjem uz zadržavanje vlačne čvrstoće, puzanje za tri mjeseca	EN 1544	0,25 ± 0,01 mm
Reakcija na požar	EN 13501-1	F (iskazana vrijednost)
Temperatura ostakljivanja, Tg	EN 12614	50,0 ± 0,2°C

Navedeni podaci odnose se na laboratorijske vrijednosti. Kod praktične primjene na gradilištu ovi podaci mogu biti osjetno drugačiji, ovisno o uvjetima primjene. Korisnik mora provjeriti je li proizvod prikladan za predviđenu primjenu, pri čemu preuzima odgovornost za sve posljedice primjene. Društvo Fassa zadržava pravo na tehničke izmjene bez prethodne obavijesti.

Tehničke specifikacije u vezi s uporabom proizvoda poduzeća Fassa Bortolo u konstrukcijskom ili protupožarnom okruženju smatraju se službenima jedino ako ih isporuče odjeli „Tehnička pomoć“ i „Istraživanje i razvoj i sustav kvalitete“ poduzeća Fassa Bortolo. U slučaju potrebe obratite se službi za tehničku podršku odgovarajuće zemlje (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, PT: assistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Napominjemo da je za navedene proizvode potrebno vrednovanje ovlaštenog stručnjaka u skladu s važećim propisima.