

FASSABAR CARBON S

TEHNIČKI LIST

Pultrudirana šipka od ugljikovih vlakana iznimne otpornosti



Sastav

FASSABAR CARBON S pultrudirana je šipka od ugljikovih vlakana iznimne otpornosti, koja ima sloj koji se odljepljuje, prethodno impregnirana epoksidnom smolom za poboljšano prijanjanje.

Isporuka

- Pakiranja od 3 m uz promjere od 8 mm, 10 mm i 12 mm

Uporaba

Pultrudirana šipka od ugljikovih vlakana, FASSABAR CARBON S, upotrebljava se u kombinaciji s proizvodom FASSA EPOXY 400 za popravak i konstrukcijsko ojačanje zidanih i betonskih elemenata. U usporedbi sa sličnom armaturom s metalnim šipkama, FASSABAR CARBON S pruža veću trajnost intervencije.

Na primjer, u nepotpunom popisu intervencija za ojačanje koje se mogu izvesti šipkom FASSABAR CARBON S, navest ćemo:

- zakivanje i mikro šavove
- smanjenje deformacija pri radnim opterećenjima
- povećanu nosivost
- povećanje otpornosti na zamor

Priprema podloge

Podloga mora biti konstrukcijski zdrava i prikladna za ugradnju šipke FASSABAR CARBON S. Ovisno o vrsti i stanju podloge, razmotrit će se eventualne pripremne radnje.

Na elementu koji treba ojačati izvedite rupu za ugradnju šipke FASSABAR CARBON S. Smještajni otvor može se izvesti putem rotirajućih ili rotirajućih udarnih instrumenata ovisno o vrsti podloge. Promjer rupe trebao bi biti nešto veći od promjera šipke u slučaju zidanog nosača i 1,5 puta veći za betonski nosač.

Izvedite temeljito čišćenje unutarnje površine otvora upuhivanjem stlačenim zrakom da biste uklonili prašinu i otpatke nastale tijekom izvođenja otvora.

U slučaju izrazito poroznih podloga savjetuje se preventivno tretiranje površine: četkom nanosite FASSA EPOXY 100 u jednom sloju radi zasićenja poroznosti.

Obrada

Rasporedite šipke FASSABAR CARBON S prema dužini definiranoj tijekom faze projektiranja: odrežite ih gdje je potrebno kutnom brusilicom dijamantne oštrice.

Svaku rupu napunite epoksidnim ljepilom FASSA EPOXY 400 pomoću pištolja za ekstruziju upotrebom praznog silikonskog uložka. Zatim stavite FASSABAR CARBON S u rupu, pri čemu stalno pritišćite dok epoksidno ljepilo ne izađe. Uklonite višak smole lopaticom.

Kad je riječ o površinama premazanim temeljnim premazom, FASSA EPOXY 400 mora se nanositi dok je smola FASSA EPOXY 100 još svjež.

Upozorenja

- Proizvod za profesionalnu uporabu.
- Uvijek proučite sigurnosno-tehnički list epoksidne smole FASSA EPOXY 400 prije polaganja šipke FASSABAR CARBON S.
- FASSABAR CARBON S jest proizvod u skladu s važećim europskim zakonima (Uredba 1906/2007/EZ – REACH) prema kojima nije potrebna priprema sigurnosno-tehničkog lista.
- Šipke se trebaju odložiti u skladu s konfiguracijom propisanom u projektu.

Rok trajanja

Na prekrivenom i suhom mjestu.

Kvaliteta

FASSABAR CARBON S pomno se i kontinuirano kontrolira u našim laboratorijima.

Tehnički podaci

Tehnički podatci o vlaknu	
Tip	Ugljikova vlakna
Specifična težina vlakna	1,79 g/cm ³
Mehanička vlačna čvrstoća vlakna	5.000 MPa
Modul elastičnosti vlakna	240 GPa
Produženje pri puknuću vlakna	2,1 %

Tehnički podaci pultrudirane šipke

	ø 8 mm	ø 10 mm	ø 12 mm
Vrsta smole	Epoksidna	Epoksidna	Epoksidna
Sadržaj vlakana [%]	68	68	68
Modul elastičnosti [GPa]	140 ± 5%	140 ± 5%	140 ± 5%
Ukupna površina pultruzije [mm ²]	50,27	78,54	113,10
Stezanje pri kidanju [N/mm ²]	2142	2142	2142
Napetost pri pucanju na presjeku [kN]	108	168	242

Navedeni podaci odnose se na laboratorijske vrijednosti. Kod praktične primjene na gradilištu ovi podaci mogu biti osjetno drugačiji, ovisno o uvjetima primjene. Korisnik mora provjeriti je li proizvod prikladan za predviđenu primjenu, pri čemu preuzima odgovornost za sve posljedice primjene. Društvo Fassa zadržava pravo na tehničke izmjene bez prethodne obavijesti.

Tehničke specifikacije u vezi s uporabom proizvoda poduzeća Fassa Bortolo u konstrukcijskom ili protupožarnom okruženju smatraju se službenima jedino ako ih isporuče odjeli „Tehnička pomoć” i „Istraživanje i razvoj i sustav kvalitete” poduzeća Fassa Bortolo. U slučaju potrebe obratite se službi za tehničku podršku odgovarajuće zemlje (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, PT: assistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Napominjemo da je za navedene proizvode potrebno vrednovanje ovlaštenog stručnjaka u skladu s važećim propisima.