

FASSACOL LATEX S2

TEHNIČKI LIST

Izuzetno elastični lateks za cementna
ljepila



Unutarnji / vanjski



Unutarnji/vanjski
podovi



U bazenima



Plastična ambalaža

Prednosti

- Bolje prijanjanje
- Bolja vodonepropusnost odnosno manje upijanje
- Bolja elastičnost

Sastav

FASSACOL LATEX S2 vodena je disperzija elastičnog polimera koji ima veliku vezivnu snagu pa ljepilo dobiva svojstva elastičnosti; sloj koji se stvara otporan je na saponifikaciju i atmosferske pojave.

FASSACOL LATEX S2 upotrebljava se kao potpuna zamjena za vodu smjese, uz cementna ljepila:

- AD 8
- FASSACOL, proizvodi FASSALUSA (Portugal)
- RAPID MAXI S1

Isporuka

- Spremnici od oko 20 kg

Uporaba

Ako miješate AD 8, FASSACOL (proizvodi FASSALUSA) ili RAPID MAXI S1 i FASSACOL LATEX S2, dobivate ljepilo iznimnih radnih karakteristika i odličnih svojstava elastičnosti i prijanjanja, koje se upotrebljava u interijerima i eksterijerima za lijepljenje keramičkih ploča svih vrsta i dimenzija, primjerice klinkera, gresa, jednom ili dva puta pečenih keramičkih pločica, opeke, porculanskog gresa, čak i u tankim pločama koje imaju eventualnu mrežu za ojačanje na suprotnom dijelu.

Ako upotrebljavate FASSACOL LATEX S2 i AD 8 ili FASSACOL, možete dobiti poboljšano ljepilo produljenog otvorenog vremena, iznimno elastično, kategorije C2E S2 u skladu s normom EN 12004; ako ga pak pomiješate s proizvodom RAPID MAXI S1, dobivate poboljšano ljepilo, brzog prijanjanja, produljenog otvorenog vremena, iznimno elastično, kategorije C2FE S2 u skladu s normom EN 12004.

Moguće podloge su: temeljne žbuke na bazi vapna, cementa, gipsa i složeni mortovi, dobro odležani i suhi cementni ili anhidritni estri, dobro odležane betonske ploče, gipskarton, cementni premazi i postojeći podovi. Pogodno za polaganje na žbuke i estrije gdje je proveden sustav grijanja/hlađenja, sustave toplinske izolacije, bazene i okoline s jakim mehaničkim naprezanjima i vibracijama.

Zahvaljujući potpunom podudarnosti materijala, proizvodi zamiješani s proizvodom FASSACOL LATEX S2 osobito su prikladni za estrije kao što su SA 500, SV 472, SV 472 P, SR 450, LEGEO MIX ili FASSAFLOOR THERM, estrije izvedene vezivom FASSACEM, proizvode za postizanje nepropusnosti iz linije AQUAZIP, sustave toplinske izolacije FASSATHERM i gipskartonske ploče iz sustava GYPSOTECH.

Ako se upotrebljava s proizvodom RAPID MAXI S1, ljepilo bijele boje prikladno je i za lijepljenje keramičkih i staklenih mozaika s dodatcima na bazi cementa i prirodnog kamena koji su otporni na stvaranje mrlja i vlagu.

Priprema podloge

Općenito, podloga za polaganje mora odležati, biti cjelovita, suha i mehanički otporna. Eventualni tragovi ulja, masti, voska, boje, laka itd. moraju biti prethodno uklonjeni, kao i eventualni dijelovi koji se mrve ili odvajaju.

U skladu s normom UNI 11493-1, u slučaju lijepljenja tankih (≤ 5 mm) pločica dimenzijska ujednačenost podloge treba se smatrati ključnim čimbenikom, stoga u slučaju potrebe podlogu treba odgovarajuće ujednačiti prije polaganja.

Cementne površine: Prije nanošenja ljepila na podloge koje su izložene jakom suncu preporučuje se navlažiti te površine i spriječiti površinsko zadržavanje vode. Za eventualnu obnovu neravnih površina, upotrebljavati mortove GAPER 3.30 ili LEVEL 30. Za obnovu dijelova ili nedostataka horizontalnih ploha u unutarnjim prostorima mogu se upotrijebiti mase za izravnavanje SL 416 ili SM 485, ovisno o traženoj debljini sloja. Eventualne pukotine ili višestruke slojeve na vodoravnim površinama možete jednolično zabrtviti uporabom dvokomponentne epoksidne smole FASSA EPOXY 300. Ako se radi o estrihu nedovoljne površinske otpornosti, za bolju čvrstoću nanosi se specifičan proizvod visoke razine prodiranja PRO-MST.

Beton: U slučaju oštećenih i dijelova u lošem stanju, armaturnog željeza koje strši ili šljunčanih gnijezda upotrijebite prikladne konstrukcijske mortove Fassa Bortolo.

Gipsane ili anhidritne površine: Prije polaganja ljepila, površinu treba obraditi proizvodom PRIMER DG 74. Površina se može tretirati kada je preostala vlažnost podloge manja od 0,5 % (0,3 % na estrihu/žbuki s grijanjem/hlađenjem).

Postojeće podne obloge: Izvršiti precizno mapiranje kako bi se provjerilo prijanja li podna obloga čvrsto na podlogu. Eventualni dijelovi koji su se odvojili ili ne prijanjaju moraju se ukloniti, a praznine se moraju popuniti proizvodom GAPER 3.30 ili LEVEL 30. Ako je podloga izrazito glatka preporučuje se napraviti mehaničku abraziju te ukloniti ostatke i pomno očistiti podlogu. Ovisno o uvjetima podloge i samo u interijerima može se na prethodno pripremljenoj podlozi primijeniti prednamaz za bolje prijanjanje PRIMERTEK 101.

Obrada

Miješajte FASSACOL LATEX S2 i tako ga učinite homogenim. Ulijte sadržaj jedne vreće u jednu kantu koja sadrži FASSACOL LATEX S2 u količini navedenoj u tehničkim podacima i miješajte mehaničkom miješalicom pri malom broju okretaja ne dulje od tri minute dok ne postignete tekuću i homogenu smjesu bez grudica. Zatim pričekati 5 minuta prije nanošenja. Ponovno promiješati i nanijeti ljepilo nazupčanom lopaticom koju treba odabrati ovisno o vrsti pločica koje se lijepe. U svakom slučaju, u fazi nanošenja glatkom stranom lopatice treba nanijeti prvi tanki sloj uz energično pritiskanje o podlogu kako bi se postiglo maksimalno prijanjanje. Dodavanje vode u količini većoj od propisane neće pospješiti obradivost ljepila, već može prouzročiti probleme razne vrste i pogoršati konačna svojstva proizvoda. U slučaju nepovoljnih termohigrometrijskih uvjeta trajnost smjese i otvoreno vrijeme mogu varirati; u slučaju stvaranja površinskog sloja ljepila, to jest stvaranja „kože“ na površini, ne močite površinu, nego po njoj ponovo prijedite nazubljenom lopaticom i tako je osvježite. Pločice ne treba močiti prije postavljanja, a u vodi ih treba oprati samo ako su izrazito prašnjave. Pločice se postavljaju laganim pritiskom te se pažljivo udaraju kako bi površina pločice bila potpuno u dodiru s ljepilom. Eventualno ujednačavanje postavljenih pločica trebete obaviti u roku navedenom u tehničkim podacima. Ovisno o svojstvima pločice (težini i formatu) i debljini sloja nanesenog ljepila, za lakše polaganje preporučuju se nivelatori Fassa Bortolo (komplet NEW LEVEL TILE). U skladu s normom za polaganje UNI 11493-1 po potrebi primijenite tehniku dvostrukog nanošenja ili „potpunog prekrivanja“ ljepilom.

Brtvljenje spojeva

Za brtvljenje fuga mogu se upotrijebiti cementna brtvila FASSAFILL SMALL za fuge od 0 do 5 mm, FASSAFILL MEDIUM za fuge od 2 do 12 mm, FASSAFILL LARGE za fuge od 5 do 20 mm i FASSAFILL RAPID od 2 do 20 mm. Ako je potrebna visoka kemijska otpornost, treba upotrijebiti brtvila za spojeve na bazi epoksida kao što je FE 838 (za fuge od 3 do 15 mm) ili FASSAFILL EPOXY (za fuge od 1 do 10 mm). Zabrtvite tehničke spojeve (dilatacijske spojeve, obodne spojeve, kutne spojeve između poda i obloge, rubove, itd.) uporabom proizvoda FASSASIL NTR PLUS (jednokomponentno silikonsko neutralno brtvilo). U skladu s normom UNI 11493-1 fuge moraju biti široke najmanje 2 mm, a u eksterijerima i pri teškim vanjskim uvjetima preporučuju se šire fuge. Osim toga, orijentacijski rečeno, najveća površina koja se može obraditi bez prekida je 9 – 10 m² za eksterijere i 24 – 25 m² za interijere.

Upozorenja

- Proizvod za profesionalnu uporabu.
- Prije upotrebe proučite sigurnosnu karticu.
- Prije upotrebe proizvod dobro promiješajte dok se ne homogenizira.
- Svježe ljepilo treba zaštititi od jakog sunca, kiše i mraza barem tijekom 24 sata.
- Ne upotrebljavati izravno na premazima ili slojevima na bazi bitumena ili katrana.
- Provjeriti podudarnost ljepila s pločama od kamenih materijala ili prirodnog kamena i sustava za ojačanje nanesenih na poleđini.
- Pridržavati se važećih nacionalnih propisa.
- Razvrstavanje ljepila prema navedenoj normi EN 12004 odnosi se na upotrebu proizvoda FASSACOL LATEX S2 kao potpune zamjene za vodu smjese u količini navedenoj u tehničkim podacima.

FASSACOL LATEX S2 mora se koristiti u izvornom stanju bez dodavanja drugih materijala.

Rok trajanja

Zaštita od smrzavanja. Ako se skladišti u odgovarajućem prostoru i originalnom pakiranju, proizvod ima rok trajanja 12 mjeseci. Proizvod se, nakon isteka roka trajanja, mora odložiti prema propisima na snazi.

Kvaliteta

FASSACOL LATEX S2 pomno se i kontinuirano kontrolira u našim laboratorijima. Primijenjene sirovine strogo se biraju i kontroliraju.

Tehnički podaci

Ljepilo	AD 8 + LATEX S2	FASSACOL + LATEX S2	RAPID MAXI + LATEX S2
Količina proizvoda FASSACOL LATEX S2	36-38%	32-34%	31-33%
Vrijeme mirovanja	oko 5 minuta	oko 5 minuta	oko 5 minuta
Specifična težina mokrog morta	1500-1600 kg/m ³	1500-1600 kg/m ³	1500-1600 kg/m ³
pH	> 12	> 12	> 12
Trajnost smjese pri +20 °C	otprilike tri sata	otprilike tri sata	oko 40 minuta
Temperatura kod nanošenja	od +5° do + 35°C	od +5° do + 35°C	od +5° do + 35°C
Vrijeme korekcije postavljenih pločica	oko 30 minuta	oko 30 minuta	oko 15 minuta
Vrijeme koje mora proteći do zapunjavanja fuga	nakon najmanje 48 sati	nakon najmanje 48 sati	nakon najmanje tri sata
Vrijeme do puštanja u uporabu	7 – 14 dana*	7 – 14 dana*	24 – 48 h*
* ovisno o namjeni i klimatskim uvjetima			

Svojstva prema normi EN 12004

Ljepilo	AD 8 + LATEX S2	FASSACOL + LATEX S2	RAPID MAXI + LATEX S2
RAZRED	C2 E S2	C2E S2	C2FE S2
Početna vlačna čvrstoća (EN 1348)	≥ 1 N/mm ²	≥ 1 N/mm ²	≥ 1 N/mm ²
Vlačna čvrstoća nakon uranjanja u vodu (UNI EN 1348)	≥ 1 N/mm ²	≥ 1 N/mm ²	≥ 1 N/mm ²
Vlačna čvrstoća nakon izlaganja toplini (UNI EN 1348)	≥ 1 N/mm ²	≥ 1 N/mm ²	≥ 1 N/mm ²
Vlačna čvrstoća nakon ciklusa smrzavanja i odmrzavanja (UNI EN 1348)	≥ 1 N/mm ²	≥ 1 N/mm ²	≥ 1 N/mm ²
Produženo otvoreno vrijeme: vlačna čvrstoća (UNI EN 1346)	≥ 0,5 N/mm ² nakon najmanje 30 minuta	≥ 0,5 N/mm ² nakon najmanje 30 minuta	≥ 0,5 N/mm ² nakon najmanje 30 minuta
Očekivana vlačna čvrstoća (EN 1348)	Ne primjenjuje se	Ne primjenjuje se	≥ 0,5 N/mm ²
Poprečno deformiranje (UNI EN 12002)	≥ 5 mm	≥ 5 mm	≥ 5 mm

Indikativna potrošnja*

Ljepilo	AD 8 + LATEX S2	FASSACOL + LATEX S2	RAPID MAXI + LATEX S2
Vrsta lopatice			
Kvadratni zubac 6x6 mm	oko 2,0 – 2,8 kg/m ² praha i 0,8 – 1,0 kg/m ² lateksa	oko 2,2 – 3,0 kg/m ² praha i 0,7 – 1,0 kg/m ² lateksa	oko 2,3 – 3,0 kg/m ² praha i 0,7 – 0,9 kg/m ² lateksa
Kvadratni zubac 10x10 mm	oko 3,5 – 4,2 kg/m ² praha i 1,3 – 1,5 kg/m ² lateksa	oko 3,7 – 4,5 kg/m ² praha i 1,3 – 1,5 kg/m ² lateksa	oko 3,8 – 4,6 kg/m ² praha i 1,2 – 1,4 kg/m ² lateksa
*Sva navedena potrošnja odnosi se na jedno nanošenje.			

Navedeni podaci odnose se na laboratorijske vrijednosti. Kod praktične primjene na gradilištu ovi podaci mogu biti osjetno drugačiji, ovisno o uvjetima primjene. Korisnik mora provjeriti je li proizvod prikladan za predviđenu primjenu, pri čemu preuzima odgovornost za sve posljedice primjene. Društvo Fassa zadržava pravo na tehničke izmjene bez prethodne obavijesti.

Tehničke specifikacije u vezi s uporabom proizvoda poduzeća Fassa Bortolo u konstrukcijskom ili protupožarnom okruženju smatraju se službenima jedino ako ih isporuče odjeli „Tehnička pomoć“ i „Istraživanje i razvoj i sustav kvalitete“ poduzeća Fassa Bortolo. U slučaju potrebe obratite se službi za tehničku podršku odgovarajuće zemlje (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, PT: asistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Napominjemo da je za navedene proizvode potrebno vrednovanje ovlaštenog stručnjaka u skladu s važećim propisima.