AT 99 MAXYFLEX

TEHNIČKI LIST

Jednokomponentno superljepilo velike elastičnosti, u izrazito bijeloj i sivoj boji, za podove i obloge u eksterijerima i interijerima, varijabilne konzistencije ovisno o vodi smjese



Unutarnji / vanjski

Unutarnji/vanjski podovi

U bazenima

Vreća

Nazupčana lopatica

CE EN 12004

EN 12004 C2TE S1

EN 12004 C2E S1

A+

GEV-EMICODE EC 1 PLUS very low emission

AT 99 MAXYFLEX C2 S1 E

N° : 285 MC 406

Prednosti

- Dvostruka konzistencija, tiksotropna ili tekuća
- Ljepilo za slojeve debljine do 15 mm
- Izrazito bijelo
- Idealno za stakleni mozaik, polaganje velikih formata i tankih ploča
- Postavljanje premaza na fasadi i u sustavima oblaganja toplinskom izolacijom
- Odlično za podove i zidove gdje je proveden sustav grijanja/hlađenja
- Pogodno za bazene
- Vrlo elastično
- Iznimna sposobnost vlaženja
- Odlična podatnost
- Postavljanje u vrlo prometne prostore
- Produženo otvoreno vrijeme
- Otporno na okomito klizanje

Sastav

AT 99 MAXYFLEX predgotovljeno je suho ljepilo koje sadrži bijeli ili sivi Portland cement, odabrane vrste bijelog i sivog pijeska, visok udio sintetičkih elastičnih smola i posebne dodatke za bolju obradu i prianjanje.

Isporuka

- posebne vreće sa zaštitom od vlage, oko 25 kg

Uporaba

AT 99 MAXYFLEX ljepilo je odličnih svojstava koje je zahvaljujući svojoj raznovrsnosti osobito namijenjeno polaganju obloga svih dimenzija, od velikih formata, također niske debljine, do mozaika. Ljepilo AT99 MAXYFLEX pomiješano s dozom normalne vode (oko 29 % sive, oko 27 % izrazito bijele) je ljepilo koje ima klasifikaciju C2TE S1. Ako se pomiješa s većom količinom vode, zadržava iznimna svojstva, s klasifikacijom C2E S1, ali povećava moć vlaženja da bi se moglo upotrebljavati za podno polaganje izbjegavajući tako tehniku dvostrukog nanošenja. Idealno za lijepljenje materijala poput keramičkih pločica, keramičkih i staklenih mozaika, klinker i gres pločica, pločica od porculanskog gresa, laminatnog gresa, opeke, spojeva na bazi cementa, prirodnog kamena koji nije osjetljiv na mrlje i vlagu. Moguće podloge su: temeljne žbuke na bazi vapna, cementa, gipsa i složeni mortovi, dobro odležani i suhi cementni ili anhidritni estrisi, dobro odležane betonske ploče, gipskarton, cementni premazi i postojeći podovi. Pogodno za polaganje na žbuke i estrihe gdje je proveden sustav grijanja/hlađenja, sustave toplinske izolacije, bazene i okoline s jakim mehaničkim naprezanjima i vibracijama.

S obzirom na savršenu podudarnost materijalā, proizvod je osobito pogodan za estrihe kao što su SA 500, E 439, FASSAFLOOR LA 8.30, FASSAFLOOR SV 472 PRO, SR 450, LEGEO MIX ili FASSAFLOOR THERM, estrihe izvedene vezivom FASSACEM, proizvode za postizanje nepropusnosti iz linije AQUAZIP i za gipskartonske ploče iz sustava GYPSOTECH.

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - Italy - www.fassabortolo.com

Priprema podloge

Općenito govoreći, površina za polaganje mora biti odležana, cjelovita, dubinski kompaktna i površinski otporna, ujednačena na dimenzijskoj razini, imati prikladnu preostalu vlažnost i biti bez onečišćujućih sredstava; sve u skladu s normom UNI 11493-1. Eventualni tragovi ulja, masti, voska, boje, laka itd. moraju biti prethodno uklonjeni, kao i eventualni dijelovi koji se mrve ili odvajaju. U skladu s normom UNI 11493-1, u slučaju lijepljenja tankih (≤ 5 mm) pločica dimenzijska ujednačenost podloge treba se smatrati ključnim čimbenikom, stoga u slučaju potrebe podlogu treba odgovarajuće ujednačiti prije polaganja.

Cementne površine
Prije nanošenja ljepila na podloge koje su izložene jakom suncu preporučuje se navlažiti te površine i spriječiti površinsko zadržavanje vode. Eventualne pukotine ili višestruke slojeve na vodoravnim površinama možete jednolično zabrtviti uporabom dvokomponentne epoksidne smole FASSAFLOOR EPOXY REPAIR. Ako se radi o estrihu nedovoljne površinske otpornosti, za bolju čvrstoću nanosi se specifičan proizvod visoke razine prodiranja PRO-MST; u težim slučajevima prije obrade prednamazom podlogu treba mehanički ostrugati. Za obnovu dijelova ili vraćanje dimenzijske ujednačenosti služite se namjenskim proizvodima FASSA BORTOLO.

Beton
Podlogu trebate prethodno pripremiti mehaničkom abrazijom u svrhu uklanjanja bilo kakvih hrapavih dijelova, tragova prljavštine, dijelova koji se mrve, stvrdnutih ostataka, tragova laka, komadića pjene s mlaza cementa i drugih onečišćujućih tvari da biste dobili lagano hrapavu podlogu sa sposobnošću upijanja. U slučaju oštećenih i dijelova u lošem stanju, armaturnog željeza koje strši ili šljunčanih gnijezda upotrijebite prikladne konstrukcijske mortove Fassa Bortolo.

Gipsane ili anhidritne površine
Prije polaganja ljepila, površinu treba obraditi proizvodom PRIMER DG 74. Površina se može tretirati kada je preostala vlažnost podloge manja od 0,5 % (0,3 % na estrihu/žbuki s grijanjem/hlađenjem).

Postojeće podne obloge
Izvršiti precizno mapiranje kako bi se provjerilo prianja li podna obloga čvrsto na podlogu. Eventualni dijelovi koji su se odvojili ili ne prianjaju moraju se ukloniti, a praznine se moraju popuniti proizvodom GAPER 3.30. Ako je podloga izrazito glatka preporučuje se napraviti mehaničku abraziju te ukloniti ostatke i pomno očistiti podlogu. Ovisno o uvjetima podloge, na prethodno pripremljenoj podlozi može se primijeniti pojačivač prianjanja FASSAFLOOR PRIMERTEK ULTRA.

Za pravilnu uporabu pročitati tehničku dokumentaciju svakog navedenog proizvoda.

Obrada

Ulijte sadržaj jedne vreće u jednu kantu čiste vode u količini navedenoj u tehničkim podatcima i miješajte mehaničkom miješalicom malog broja okretaja ne dulje od tri minute dok ne postignete tekuću i ujednačenu smjesu bez grudica. Zatim pričekati 5 minuta prije nanošenja. Dodavanje vode u količini većoj od propisane neće pospješiti obradivost ljepila, već može prouzročiti probleme razne vrste i pogoršati konačna svojstva proizvoda. Tako dobivena smjesa obradiva je onoliko dugo koliko je navedeno u tehničkom listu; u slučaju nepovoljnih toplinsko-higrometrijskih uvjeta trajnost smjese može varirati. Ponovno promiješajte i nanesite ljepilo nazubljenom lopaticom koju trebate odabrati na temelju vrste pločica koje ćete lijepiti; nanesite prvi tanak sloj glatkom stranom lopatice te snažno pritisnite da biste postigli maksimalno prianjanje, zatim nazubljenom stranom lopatice izvedite vodoravne linije koje trebaju biti ravne i usporedne s kraćom stranom radi lakšeg izlaska zraka. U slučaju lijepljenja tehnikom dvostrukog nanošenja vodoravne linije moraju biti i na podlozi i stražnjoj strani pločice, pri čemu se ne smiju križati Ne trebate močiti pločice prije polaganja, a u vodi ih trebate oprati samo ako su izrazito prašnjave (na primjer keramička prašina, mješavina gline i vode itd.). Pločice se nanose prije nego što se formira sloj na ljepilu, a zatim sabijte ljepilo ručnim lupanjem ili mehaničkim vibracijama po površini pločica. Eventualna korekcija postavljenih pločica mora se izvršiti u roku od 30 minuta od postavljanja. U slučaju pojave površinskog filma ili stvaranja površinske "kore" na ljepilu, površinu ne treba močiti, nego osvježiti nazupčanom lopaticom. Ovisno o svojstvima pločice (težini i formatu) i debljini sloja nanesenog ljepila, za lakše polaganje preporučuju se nivelatori Fassa Bortolo (komplet NEW LEVEL TILE). U skladu s normom za polaganje, UNI 11493-1, gdje je potrebno, izvedite kompaktan sloj ljepila; potvrdite nasumičnom provjerom da usvojena tehnika polaganja omogućuje pravilno vlaženje na stražnjoj strani pločice.
Izvedite spojeve kretanja na pločicama u skladu s odredbama norme UNI 11493-1.

AT 99 MAXYFLEX - 04/2026

Brtvljenje spojeva

Za brtvljenje fuga mogu se upotrijebiti cementna brtvila FASSAFILL SMALL za fuge od 0 do 5 mm, FASSAFILL MEDIUM za fuge od 2 do 12 mm, FASSAFILL LARGE za fuge od 5 do 20 mm i FASSAFILL RAPID od 2 do 20 mm. Ako je potrebna visoka kemijska otpornost, treba upotrijebiti brtvila za spojeve na bazi epoksida kao što je FE 838 (za fuge od 3 do 15 mm) ili FASSAFILL EPOXY (za fuge od 1 do 10 mm).

Zabrtvite tehničke spojeve (dilatacijske spojeve, obodne spojeve, kutne spojeve između poda i obloge, rubove, itd.) uporabom proizvoda FASSASIL NTR PLUS (jednokomponentno silikonsko neutralno brtvilo).

U skladu s normom UNI 11493-1 fuge moraju biti široke najmanje 2 mm, a u vanjskim prostorima i pri teškim vanjskim uvjetima preporučaju se šire fuge. Također, najveća površina koja se može obraditi bez prekida je 9-10 m² za vanjske prostore i 24-25 m² za unutarnje prostore.

Upozorenja

- Proizvod se preporučuje iskusnim korisnicima.
- Svježe ljepilo treba zaštititi od jakog sunca, kiše i mraza barem tijekom 24 sata.
- Ne upotrebljavati izravno na premazima ili slojevima na bazi bitumena ili katrana.
- Provjeriti podudarnost ljepila s pločama od kamenih materijala ili prirodnog kamena i sustava za ojačanje nanesenih na poleđini.
- Pridržavati se važećih nacionalnih propisa.
- Keramičke pločice treba zaštititi, položiti i održavati u skladu s normom UNI 11493-1.

AT 99 MAXYFLEX mora se koristiti u izvornom stanju bez dodavanja drugih materijala.

Rok trajanja

Čuvati na suhom, ne duže od 12 mjeseci. Proizvod se, nakon isteka roka trajanja, mora odložiti prema propisima na snazi.

Kvaliteta

AT 99 MAXYFLEX pomno se i kontinuirano kontrolira u našim laboratorijima. Primijenjene sirovine strogo se biraju i kontroliraju.

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - Italy - www.fassabortolo.com

Tehnički podaci

Izgled	izrazito bijeli ili sivi prah
Specifična težina praha	oko 1.300 kg/m³
Najveća debljina ljepila	15 mm *
Granulacija	< 0,6 mm
Voda za miješanje sivog proizvoda – klasifikacija C2TE S1	27-29%
Voda za miješanje sivog proizvoda s velikom moći vlaženja – klasifikacija C2E S1	32-34%
Voda za miješanje izrazito bijelog proizvoda – klasifikacija C2TE S1	26-28%
Voda za miješanje izrazito bijelog proizvoda s velikom moći vlaženja – klasifikacija C2E S1	31-33%
Vrijeme mirovanja	oko 5 minuta
Specifična težina mokrog morta	oko 1.600 kg/m³
Gustoća stvrdnutog ljepila	oko 1.450 kg/m³
pH	> 12
Trajnost smjese pri +20 °C / 60 % rel. vlaž.	oko 8 sata
Temperatura kod nanošenja	od +5° do + 35°C
Vrijeme korekcije pločice pri +20 °C / 60 % rel. vlaž.	oko 30 minuta
Vrijeme koje mora proteći do zapunjavanja fuga +20 °C / 60 % rel. vlaž.	približno 1 dan (varijabilno ovisno o okolišnim uvjetima i vodi smjese)
Vrijeme do puštanja u uporabu	7-14 dana (ovisno o namjeni i klimatskim uvjetima)
U skladu s normom EN 12004-1	C2TE S1 ili C2E S1
Certifikat QB	br. 285 MC 406
* Referentna vrijednost za primjene s vodom smjese 27 – 29 % za sivu verziju i 26 – 28 % za izrazito bijelu verziju	

Certifikati i protokoli o održivosti okoliša	
Protokol LEED V4.1	MR Credit – Construction and Demolition Waste Management
	EQ Credit – Low-Emitting Materials
	EQ Credit – Construction Indoor Air Quality Management Plan
Protokol BREEAM	HEA 02 – Indoor Air Quality
Protokol WELL v2	X01 – Material Restrictions
	X06 – Voc Restrictions
Protokol CAM	2.5.1/3.2.8 – Emisije u zatvorenom prostoru
Klasifikacija GEV	GEV EMICODE EC 1^{Plus} - vrlo niske razine ispuštanja

Svojstva prema normi EN 12004 C2TES1*	
Početna vlačna čvrstoća (EN 1348)	≥ 1 N/mm²
Vlačna čvrstoća nakon uranjanja u vodu (EN 1348)	≥ 1 N/mm²
Vlačna čvrstoća nakon izlaganja toplini (UNI EN 1348)	≥ 1 N/mm²
Vlačna čvrstoća nakon ciklusa smrzavanja i odmrzavanja (UNI EN 1348)	≥ 1 N/mm²
Produženo otvoreno vrijeme: vlačna čvrstoća (UNI EN 1346)	≥ 0,5 N/mm² nakon najmanje 30 minuta
Okomito klizanje (UNI EN 1308)	≤ 0,5 mm
Poprečno deformiranje (UNI EN 12002)	≥ 2,5 mm i < 5 mm
* Svojstva dobivena miješanjem sivog ili izrazito bijelog proizvoda s 28 odnosno 27 % vode	

AT 99 MAXYFLEX - 04/2026

Svojstva prema normi UNI EN 12004 C2ES1 *	
Početna vlačna čvrstoća (EN 1348)	≥ 1 N/mm²
Vlačna čvrstoća nakon uranjanja u vodu (EN 1348)	≥ 1 N/mm²
Vlačna čvrstoća nakon izlaganja toplini (UNI EN 1348)	≥ 1 N/mm²
Vlačna čvrstoća nakon ciklusa smrzavanja i odmrzavanja (UNI EN 1348)	≥ 1 N/mm²
Produženo otvoreno vrijeme: vlačna čvrstoća (UNI EN 1346)	≥ 0,5 N/mm² nakon najmanje 30 minuta
Poprečno deformiranje (UNI EN 12002)	≥ 2,5 mm i < 5 mm
* Svojstva dobivena miješanjem sivog ili ekstra bijelog proizvoda s 33 odnosno 32 % vode	

Ne upotrebljavati za	Kao alternativa
Polagati izravno na anhidritne estrihe	PRIMER DG 74 - AT 99 MAXYFLEX
Radovi koje treba izvesti u kratkim rokovima	RAPID MAXI S1 ili RAPID MAXI S1 + FASSACOL LATEX S2
Polagati izravno na žbuke na bazi gipsa	PRIMER DG 74 - AT 99 MAXYFLEX
Gipskartonske pregrade	PRIMER DG 74 - AT 99 MAXYFLEX
Polaganje u situacijama koje zahtijevaju ljepilo razreda S2 prema normi UNI 11493-1	AD 8 + FASSACOL LATEX S2 ili FASSACOL EASYLIGHT S2 ili RAPID MAXI S1 + FASSACOL LATEX S2
Prirodni kamen osjetljiv na vlagu i mrlje	AX 91
Polagati na drvene ili metalne površine	AX 91

Vrsta lopatice	Okvirna potrošnja
Kvadratni zubac 6x6 mm	3-4 kg/m²
Kvadratni zubac 10x10 mm	5-6 kg/m²
Polukružni zubac 20 x 13 mm	oko 6-7 kg/m²
(*) Sva navedena potrošnja odnosi se na jedno nanošenje.	

Navedeni podaci odnose se na laboratorijske vrijednosti. Kod praktične primjene na gradilištu ovi podaci mogu biti osjetno drugačiji, ovisno o uvjetima primjene. Korisnik mora provjeriti je li proizvod prikladan za predviđenu primjenu, pri čemu preuzima odgovornost za sve posljedice primjene. Društvo Fassa zadržava pravo na tehničke izmjene bez prethodne obavijesti.

Tehničke specifikacije u vezi s uporabom proizvoda poduzeća Fassa Bortolo u konstrukcijskom ili protupožarnom okruženju smatraju se službenima jedino ako ih isporuče odjeli „Tehnička pomoć" i „Istraživanje i razvoj i sustav kvalitete" poduzeća Fassa Bortolo. U slučaju potrebe obratite se službi za tehničku podršku odgovarajuće zemlje (IT: area.tecnica@fassabortolo.com, ES: asistencia.tecnica@fassabortolo.com, PT: assistencia.tecnica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Napominjemo da je za navedene proizvode potrebno vrednovanje ovlaštenog stručnjaka u skladu s važećim propisima.