INTONACO 700

TEHNIČKI LIST

Temeljna žbuka na bazi prirodnog hidrauličnog vapna NHL 3,5, za interijere i eksterijere



Unutarnji / vanjski

Vreća

Silos

Ručno

Raspršivač

Sastav

INTONACO 700 suhi je mort formuliran s prirodnim hidrauličnim vapnom NHL 3,5, hidrauličnim vezivom, odabranim vapnenačkim agregatima i posebnim dodatcima.

Isporuka

- U rinfuzi u silosu (u ponudi u Italiji, Francuskoj i Švicarskoj)
- Posebne vreće sa zaštitom od vlage, oko 25 kg

Uporaba

INTONACO 700 upotrebljava se kao temeljna žbuka koja se nanosi ručno ili strojno na stare i nove zidove od cigle i/ili kamena. U slučaju posebnih podloga pridržavajte se dostavljačevih uputa.

Priprema podloge

Na zidu ne smije biti prašine, prljavštine, mrlja od soli, itd. Eventualni tragovi ulja, masti, voska, itd., moraju biti prethodno uklonjeni.
Ako ima soli na podlozi, treba ih preventivno ukloniti suhim čišćenjem radi sprječavanja širenja.
Površine od glatkog betona moraju biti suhe i prethodno obrađene premazom za bolje prianjanje, primjerice proizvodom RINZAFFO 720.
Spojevi različitih elemenata moraju biti ojačani posebnom mrežicom od staklenih vlakana otpornih na lužine. Mrežica se ne stavlja izravno na zid nego se polaže na površinski sloj žbuke.
Kako bi se postigla dobra kvaliteta žbuke i izbjegla prekomjerna potrošnja materijala, treba obratiti osobitu pažnju na izvođenje zidova. Fuge između cigala moraju biti dobro zapunjene, eventualni otvori ili pukotine u zidu trebaju biti prethodno zatvoreni, a vanjski okviri trebaju stršiti svega nekoliko milimetara.
Kako bi se poštovale dimenzije pregradnih zidova, preporučljivo je korištenje profila za žbukanje ili letava u uglovima te vertikalnih vodilica na pregradnim zidovima.

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - Italy - www.fassabortolo.com

Obrada

INTONACO 700 nanosi se ručno ili strojno pomoću stroja tipa FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL ili sličnih.
Pri ručnoj obradi ulijte proizvod u odgovarajuću količinu čiste vode (navedena u tehničkim podatcima) i miješajte rukom ili mehaničkom miješalicom ne dulje od tri minute dok ne dobijete smjesu željene konzistencije. Nakon miješanja s vodom mort treba nanijeti u roku od 2 sata.
Žbuka se nanosi u jednom sloju od nižeg prema višem dijelu te se potom izravnava letvama u obliku slova H ili nožem u vodoravnom i okomitom smjeru dok se ne postigne, ako je potrebno, ravna površina ili ujednačena debljina nanesene žbuke.
INTONACO 700 nanosi se u jednom sloju debljine do 20 mm. Za debljine veće od 20 mm žbuku treba nanositi u nekoliko slojeva koji se nanose jedan za drugim. Svaki se sloj nanosi prije stvrdnjavanja sloja ispod njega koji treba zadržavati hrapavim.
Površinska obrada žbuke (gletanje, grebanje, itd.) provodi se od 1,5 do 4 sata nakon nanošenja ovisno o uvjetima okoliša i vrsti površine.
Završni premaz zidova dovršava se nanošenjem prozračnih materijala kao što su FINITURA 750, FINITURA IDROFUGATA 756 itd., nakon što se žbuka u potpunosti stvrdne.
Završni sloj rustikalnijeg izgleda (za prostore kao što su garaže, podrumi, itd.) može se postići izravnom završnom obradom materijala plastičnom gletericom, spužvom ili drvom.

Upozorenja

- Proizvod se preporučuje iskusnim korisnicima.
- Svježe nanesenu žbuku treba zaštititi od smrzavanja i naglog sušenja. Budući da stvrdnjavanje žbuke ovisi o prianjajućim svojstvima vapna, temperatura od +5°C preporuča se kao minimalna temperatura za nanošenje i dobro stvrdnjavanje morta. Ispod te vrijednosti za prianjanje bi trebalo znatno više vremena, dok bi ispod 0°C svježi mort, a također i mort koji nije potpuno stvrdnut bio izložen smrzavanju i propadanju.
- Ako se nanosi pri jakom vjetru, može doći do stvaranja pukotina i "opeklina" na žbuki. U tim je uvjetima dobro primijeniti mjere opreza (zaštita unutarnjih prostora, nanošenje žbuke u dva sloja te pomno gletanje površinskog dijela, itd.).
- U slučaju podloga koje nisu navedene u području upotrebe (netradicionalni konstrukcijski sustavi, blokovi od porastog betona, blokovi od drva-cementa, izolacijski zidovi itd.), korisno je provjeriti upute proizvođača podloge. Konkretna obilježja takvih podloga mogu utjecati na ishod kasnijih obrada. Naši lokalni tehnički konzultanti na raspolaganju su vam za najprikladniju metodologiju za smanjenje mogućih neugodnosti zbog specifičnosti podloge.
- Za radove na rekonstrukciji, kada se radi na heterogenim podlogama uz različite debljine sloja morta ili žbuke, potražite savjet naših tehničkog osoblja koji su dostupni u vašem području kako biste dobili savjet o najpogodnijem ciklusu proizvoda.
- Boju, obloge, zidne tapete itd. treba uvijek nanositi tek nakon što se žbuka potpuno osuši i odstoji (otprilike četiri tjedna).
- Nakon nanošenja prostore treba na odgovarajući način provjetriti i pri tom izbjegavati velike promjene temperature prilikom grijanja prostorija.
- Uzimajući u obzir prirodu primijenjenih sirovina (prirodni pijesak), ne može se jamčiti ujednačenost boje između različitih serija isporučenog materijala. Stoga vam savjetujemo da materijal za obavljanje određenog posla uzmete odmah iz iste serije.

INTONACO 700 mora se koristiti u izvornom stanju bez dodavanja drugih materijala.

Rok trajanja

Čuvati na suhom, ne duže od 12 mjeseci. Proizvod se, nakon isteka roka trajanja, mora odložiti prema propisima na snazi.

Kvaliteta

INTONACO 700 pomno se i kontinuirano kontrolira u našim laboratorijima. Primijenjene sirovine strogo se biraju i kontroliraju sukladno referentnim zakonima.

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - Italy - www.fassabortolo.com

Tehnički podaci

Specifična težina praha	oko 1.450 kg/m³
Minimalna debljina	10 mm
Granulacija inertnog materijala	< 1,5 mm
Voda za smjesu čista	21-24%
Utrošak	oko 13 kg/m² uz debljinu sloja od 10 mm
Skupljanje	zanemarivo
Gustoća stvrdnute žbuke (EN 1015-10)	oko 1.450 kg/m³
Tlačna čvrstoća nakon 28 dana (EN 1015-11)	oko 2,5 N/mm²
Modul elastičnosti nakon 28 dana	2.500 N/mm²
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	μ ≤ 8 (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	W0
Koeficijent toplinske vodljivosti (EN 1745)	λ = 0,49 W/m·K (tablična vrijednost)
Pokazatelj radioaktivnosti (UNI 10797/1999)	I = 0,06 ± 0,02
Indeks ispuštanja radona (Naturally Occurring Radioactivity in the Nordic Country - Recommendation 2000)	Iα = 0,06 ± 0,02
Calce Idraulica Naturale NHL 3.5	EN 459-1
U skladu s normom EN 998-1	GP-CSII-W0

Navedeni podaci odnose se na laboratorijske vrijednosti. Kod praktične primjene na gradilištu ovi podaci mogu biti osjetno drugačiji, ovisno o uvjetima primjene. Korisnik mora provjeriti je li proizvod prikladan za predviđenu primjenu, pri čemu preuzima odgovornost za sve posljedice primjene. Društvo Fassa zadržava pravo na tehničke izmjene bez prethodne obavijesti.

Tehničke specifikacije u vezi s uporabom proizvoda poduzeća Fassa Bortolo u konstrukcijskom ili protupožarnom okruženju smatraju se službenima jedino ako ih isporuče odjeli „Tehnička pomoć" i „Istraživanje i razvoj i sustav kvalitete" poduzeća Fassa Bortolo. U slučaju potrebe obratite se službi za tehničku podršku odgovarajuće zemlje (IT: area.tecnica@fassabortolo.com, ES: asistencia.tecnica@fassabortolo.com, PT: assistencia.tecnica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Napominjemo da je za navedene proizvode potrebno vrednovanje ovlaštenog stručnjaka u skladu s važećim propisima.

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - Italy - www.fassabortolo.com