RT 35

TEHNIČKI LIST

Mort za injektiranje, veće fluidnosti za sidrenje zatega



Unutarnji / vanjski

Vreća

Silos

Strojno

Sastav

RT 35 predgotovljeni je mort veće fluidnosti na bazi cementa, koloidnog mikrofinog silicijeva dioksida visokog pucolanskog djelovanja i specifične površine te odabranih punila.
U inačici koja se proizvodi u pogonu u Bagnascu RT 35 radi se od vrsta cementa koji se mogu definirati kao „cementi za radove koji se izvode u obalnim područjima" („Prise-mer"), a uređeni su normom NF P 15-317 (rujan 2016).

Isporuka

- U rinfuzi u silosu
- posebne vreće sa zaštitom od vlage, oko 25 kg
- * Ovisno o odredišnoj zemlji, neki prodajni formati možda ne budu na raspolaganju

Uporaba

RT35 se koristi kao injektorska malta za učvršćivanje armaturnih šipki, ispunjavanje šupljina i za tlakovane primjene u izgradnji mikropilona s ventilima i ventilnim sustavima općenito.

Obrada

Ulijte proizvod u odgovarajuću količinu čiste vode (navedena u tehničkim podatcima) i miješajte mehaničkom miješalicom ili namjenskim strojevima dok ne dobijete smjesu za injektiranje uljastog izgleda, fluidnu i homogenu, bez izdvajanja vode. Smjesu ubrizgajte prikladnom pumpom putem odgovarajućih cijevi.
Ako se proizvod upotrebljava u rinfuzi, miješa se i injektira sustavom SMP Fassa. Voda se regulira na način da ima željenu fluidnost. Proizvod RT 35 u vreći miješa se namjenskim strojem za neprekidno miješanje (tipa I 41 FASSA na kojem je nastavak za miješanje Rotoquirl PFT), koji putem savitljive cijevi omogućava slanje materijala na točku upotrebe.
Alat operite vodom prije stvrdnjavanja proizvoda.

Kontrole na gradilištu

Da biste provjerili točnu reološku fluidnost proizvoda zamiješanog na gradilištu, upućujemo vas na metodu ispitivanja PROTOKA u tablici „Tehnički podatci". Ta provjera izvodi se putem cilindar (metalnog ili plastičnog), kako je navedeno u normi EN 445, čija je visina 60 mm, a promjer 39 mm. Početna vrijednost fluidnosti proizvoda mora biti između 180 i 200 mm.

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - Italy - www.fassabortolo.com

Upozorenja

- Proizvod za profesionalnu uporabu.
- Prije uporabe uvijek pročitati sigurnosnu karticu.
- RT 35 se može upotrebljavati pri temperaturi okoline između 5°C i 35°C.
- Svježu žbuku treba zaštititi od smrzavanja i brzog sušenja. Temperatura od +5 °C preporučuje se kao minimalna temperatura za nanošenje i dobro stvrdnjavanje morta. Ispod te vrijednosti za prianjanje bi trebalo znatno više vremena, dok bi ispod 0 °C svježi mort, a također i mort koji nije potpuno stvrdnut bio izložen smrzavanju i propadanju.
- Ako je okolišna temperatura viša od 30 °C, savjetuje se upotreba hladne vode i močenje morta tijekom prvih 24 sata nakon nanošenja.

RT 35 mora se koristiti u izvornom stanju bez dodavanja drugih materijala.

Rok trajanja

Čuvati na suhom, ne duže od 12 mjeseci. Proizvod se, nakon isteka roka trajanja, mora odložiti prema propisima na snazi.

Kvaliteta

RT 35 pomno se i kontinuirano kontrolira u našim laboratorijima. Primijenjene sirovine strogo se biraju i kontroliraju.

Tehnički podaci

Specifična težina praha	oko 1.000 kg/m³
Granulacija	min. 95% < 0.1 mm
Voda za smjesu	35-37%
Gustoća svježeg proizvoda	oko 1.950 kg/m³
Vrijeme početka stvrdnjavanja pri 20 °C	> 6 sata
Vrijeme završetka stvrdnjavanja pri 20 °C	< 14 sata
Utrošak	oko 1450 kg praha za dobivanje 1 m³ mokrog morta
Referentna norma	U skladu je s normom EN 447 (Smjesa za injektiranje natega za prednapinjanje) i EN 998-2 M40

Svojstva navedena u nastavku postižu se miješanjem proizvoda s 34,5 % vode u okolini kontrolirane temperature i vlažnosti (20 +/– 1 °C i 60 +/– 5 % rel. vl.)

	Metode ispitivanja	Svojstva proizvoda
Početna fluidnost	EN 445 (metoda stošca)	≤ 25 s
Fluidnost nakon 30 min	EN 445 (metoda stošca)	≤ 30 s
Početna fluidnost	EN 445 (metoda protoka)	180-200 mm
Fluidnost nakon 30 min	EN 445 (metoda protoka)	170-190 mm
Eksudacija	EN 445 (ispitivanje putem fitilja)	≤ 0,1%
Varijacija volumena	EN 445 (ispitivanje putem fitilja)	≤ 0,5%
Tlačna čvrstoća nakon jednog dana	EN 196	≥ 12 N/mm²
Tlačna čvrstoća nakon 7 dana	EN 196	≥ 33 N/mm²
Tlačna čvrstoća nakon 28 dana	EN 196	≥ 40 N/mm²
Elastični stlačeni dio	EN 13412 – 2. metoda	≥ 12.000 MPa

Navedeni podaci odnose se na laboratorijske vrijednosti. Kod praktične primjene na gradilištu ovi podaci mogu biti osjetno drugačiji, ovisno o uvjetima primjene. Korisnik mora provjeriti je li proizvod prikladan za predviđenu primjenu, pri čemu preuzima odgovornost za sve posljedice primjene. Društvo Fassa zadržava pravo na tehničke izmjene bez prethodne obavijesti.

Tehničke specifikacije u vezi s uporabom proizvoda poduzeća Fassa Bortolo u konstrukcijskom ili protupožarnom okruženju smatraju se službenima jedino ako ih isporuče odjeli „Tehnička pomoć" i „Istraživanje i razvoj i sustav kvalitete" poduzeća Fassa Bortolo. U slučaju potrebe obratite se službi za tehničku podršku odgovarajuće zemlje (IT: area.tecnica@fassabortolo.com, ES: asistencia.tecnica@fassabortolo.com, PT: assistencia.tecnica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Napominjemo da je za navedene proizvode potrebno vrednovanje ovlaštenog stručnjaka u skladu s važećim propisima.

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - Italy - www.fassabortolo.com

Partner KlimaHaus CasaClima®

GREEN BUILDING COUNCIL ITALIA SOCIO